

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АМЕ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Киргизия (996)312-96-26-47

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Казахстан (7273)495-231

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Таджикистан (992)427-82-92-69

Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.amevalve.nt-rt.ru || ave@nt-rt.ru



«АМЕ» – российское производственное предприятие, ориентированное на максимально полное удовлетворение потребностей Заказчика, производство качественной трубопроводной запорной арматуры и предоставление широкого комплекса услуг по проведению шеф-монтажных и пуско-наладочных работ, настройке приводных механизмов, обслуживанию поставленного оборудования и обучению технического персонала потребителей.

В создании предприятия приняли участие специалисты с опытом работы в атомном машиностроении более десяти лет. В составе компании сплоченная команда опытных конструкторов, технологов, менеджеров по продажам, специалистов по логистике и внешнеэкономической деятельности, имеющих богатый опыт работы в отечественных и зарубежных организациях.

При организации работы «АМЕ» были применены новейшие достижения в технологии, технике, управлении и кадровой политике.

Стратегия предприятия основана на внедрении современного производственного оборудования, инновационных технологических процессов, использовании богатого опыта и потенциала всего коллектива.

В структуру производства входит заготовительный участок, металлообрабатывающий участок, сборочный участок, лаборатория неразрушающих и разрушающих методов контроля, испытательные стенды, покрасочный участок, участок упаковки, складское хозяйство.

Достижение высоких результатов производства возможно благодаря действующей на предприятии строгой системе менеджмента качества.

«АМЕ» закупает комплектующие и заготовки только у надежных партнеров, способных поставлять продукцию должного качества. Все комплектующие и заготовки имеют паспорта качества, сертификаты соответствия. В производство допускаются изделия, прошедшие обязательный входной контроль качества лабораторией неразрушающих методов контроля. Проверка отливок, поковок и пр. заготовок осуществляется следующими методами контроля: цветная дефектоскопия, ультразвук, определение химического анализа, радиография.



При изготовлении отливок ведется 100% контроль металлов по химическому составу с занесением результатов в журнал учета.

Каждая единица арматуры проходит приемосдаточные испытания на испытательных стендах, согласно утвержденной программы и методики приемосдаточных заводских испытаний и соответствует требованиям API 6D. К отгрузке допускается только арматура, имеющая нулевую протечку.

Качество продукции подтверждается разрешительными документами: Декларацией соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза о безопасности машин и оборудования, Сертификатом соответствия требованиям промышленной безопасности.

Наше предприятие выпускает следующие типы трубопроводной арматуры:

- Шаровые краны: DN 6 - 1000, PN 1,6 – 40 МПа;
- Клиновые задвижки, шибберные задвижки: DN 15 - 1000, PN 1,6 – 40 МПа;
- Запорные клапаны DN 15 - 500, PN 1,6 – 40 МПа;
- Обратные клапаны DN 15 - 1000, PN 1,6 – 40 МПа;
- Поворотные дисковые затворы DN 40-1600, PN 1,6 – 4,0 МПа.

В соответствии с требованиями Заказчика запорная арматура комплектуется ручным, электрическим или пневматическим приводом.

В настоящем каталоге представлены шаровые краны с плавающим шаром и с шаром на цапфах в разборном и цельносварном исполнении корпуса, номинальным диаметром от 15 до 1000 мм, номинальным давлением от 16 до 420 Бар.

В случае Вашей заинтересованности в продукции нашего предприятия выражаем готовность подготовить технико-коммерческое предложение в максимально короткие сроки.



РОССИЙСКИЕ СТАНДАРТЫ

ГОСТ Р 53671	Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия
ГОСТ Р 53673	Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия
ГОСТ 5762	Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
ГОСТ 54808	Арматура трубопроводная НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ
ГОСТ 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

СТАНДАРТЫ АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ (API)

API-6D	Технические условия для трубопроводной арматуры
API-598	Проверка и испытания арматуры
API-6FA	Технические условия для испытаний на огнестойкость арматуры
API-607	Испытание на огнестойкость четверть-оборотной арматуры с мягкими седлами



API-608	Металлические шаровые краны - фланцевые, резьбовые и приварные
API-609	Поворотные дисковые затворы: двухфланцевого, межфланцевого и межфланцевого с болтовой проушиной типов
API-Q1	Технические условия для программ контроля качества в нефтяной, нефтехимической и газовой

СТАНДАРТЫ АМЕРИКАНСКОГО ОБЩЕСТВА МЕХАНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ (ASME)

ASME-B16.10	Строительная длина трубопроводной арматуры
ASME-B16.5	Трубопроводные фланцы и фланцевые фитинги (номинальный размер трубы 1/2 ~ 24 дюймов)
ASME-B16.47	Стальные фланцы большого диаметра (номинальный размер трубы 26 ~ 60 дюймов)
ASME-B16.25	Соединение под приварку встык
ASME-B16.34	Трубопроводная арматура фланцевая, резьбовая и приварная

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ

ISO 9001:2008	Системы менеджмента качества
ISO 14001	Система экологического менеджмента



4. ШАРОВЫЕ КРАНЫ ПО НОРМАМ API, ПЛАВАЮЩИЙ ШАР РАЗЪЕМНЫЙ КОРПУС

НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Могут эксплуатироваться только в состоянии «полностью открыто» или «полностью закрыто». Обеспечивают двустороннюю герметичность

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 12", DN15-300

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-1500#, PN20-250

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

до +180°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

- Полный проход;
- Зауженный проход

ТИП КОРПУСА

Разъемный, двухчастевой, болтовое соединение

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса

У1 (от -40° до +40° С)
ХЛ1 (от -60° до +40° С)
УХЛ1 (от -60° до +40° С)

Ст20, WCB
09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3
09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3, 12Х18Н10Т, SS304,
SS316, CF3, CF8



КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное
(рычаг, червячный редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-608, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ- ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5211

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

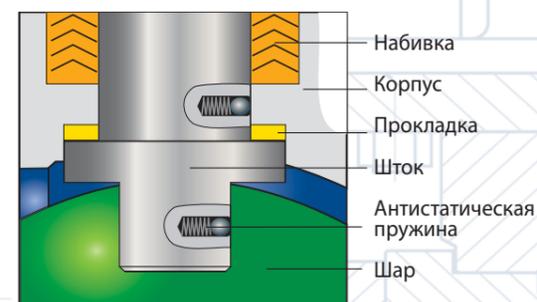
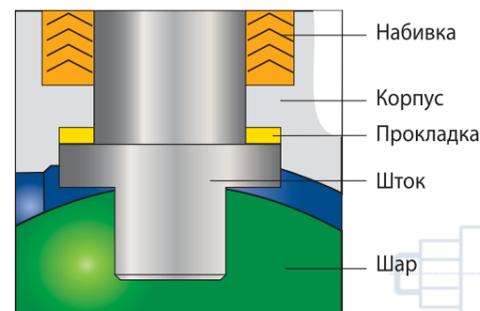
NACE MR-01-75



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ПРОТИВОВЫБРОСОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШТОКА

Шток и шар – отдельные детали, противовыбросовая конструкция штока с антистатической пружиной и уплотняющими кольцами из PTFE и графита в соответствии с условиями эксплуатации. Нижняя часть штока спроектирована с упорным «воротником» для обеспечения защиты от выброса. «Воротник» также выполняет функцию верхнего уплотнения для обеспечения уплотнения штока.

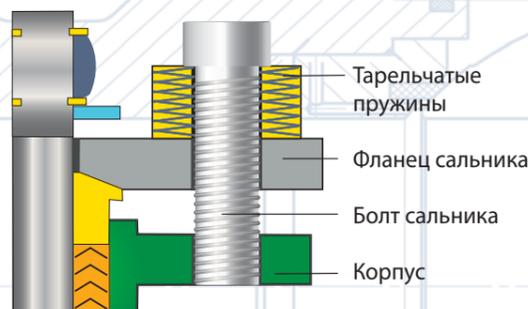


АНТИСТАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Все шаровые краны с плавающим шаром включают двойную систему заземления от шара к штоку и от штока к корпусу. Антистатическое исполнение обеспечивает непрерывность электрической цепи при надежном уплотнении штока.

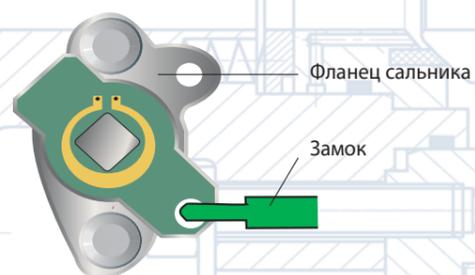
ПОДПРУЖИНЕННЫЙ САЛЬНИК

Подпружинивание сальника разработано для обеспечения постоянной нагрузки на втулку сальника с целью компенсации деформации сальниковой набивки. Комплект тарельчатых пружинных шайб используется на каждом сальнике с целью уменьшения выбросов в окружающую среду.



ЗАМОК РЫЧАГА

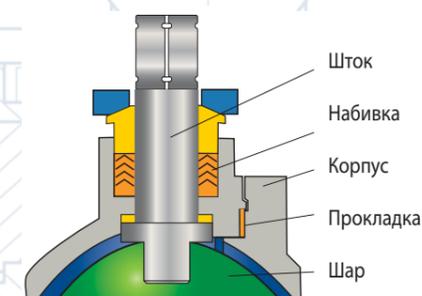
Конструкция верха штока обеспечивает посадку рычага в положении, параллельном потоку. В конструкции может быть предусмотрен замок рычага для предотвращения несанкционированного срабатывания.



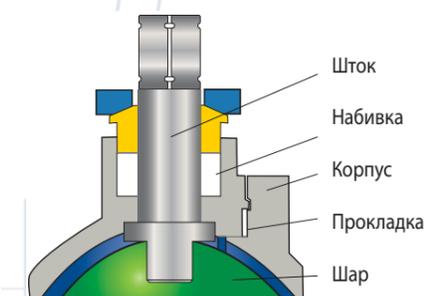
ОГНЕСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Шаровые краны в огнестойком исполнении сконструированы в соответствии со стандартами API-607 и API-6FA.
- В случае возникновения пожара на площадке, где установлены шаровые краны, компоненты крана, выполненные из неметаллических материалов (PTFE и пр.), такие как кольцо седла, верхнее уплотнение штока, набивка сальника, межфланцевое уплотнение, будут уничтожены. В этом случае дополнительные седла металл-металл предотвратят внешние и внутренние протечки.

КОНТАКТ МЕЖДУ ШТОКОМ И КОРПУСОМ

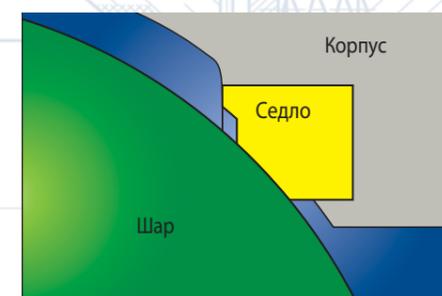


До воздействия пламени

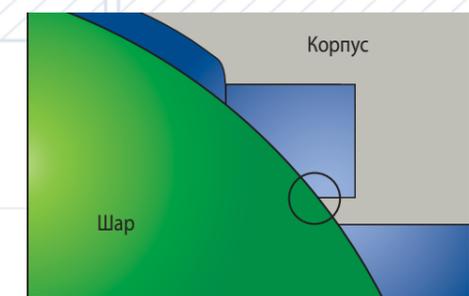


После воздействия пламени

КОНТАКТ МЕЖДУ ШАРОМ И КОРПУСОМ

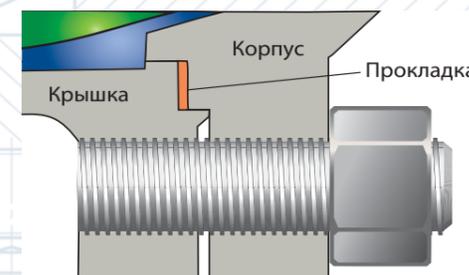


До воздействия пламени

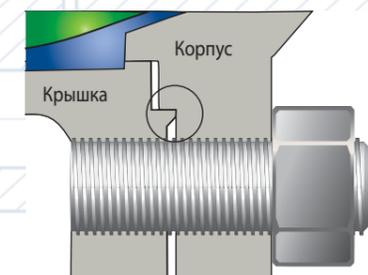


После воздействия пламени

РАЗЪЕМ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА



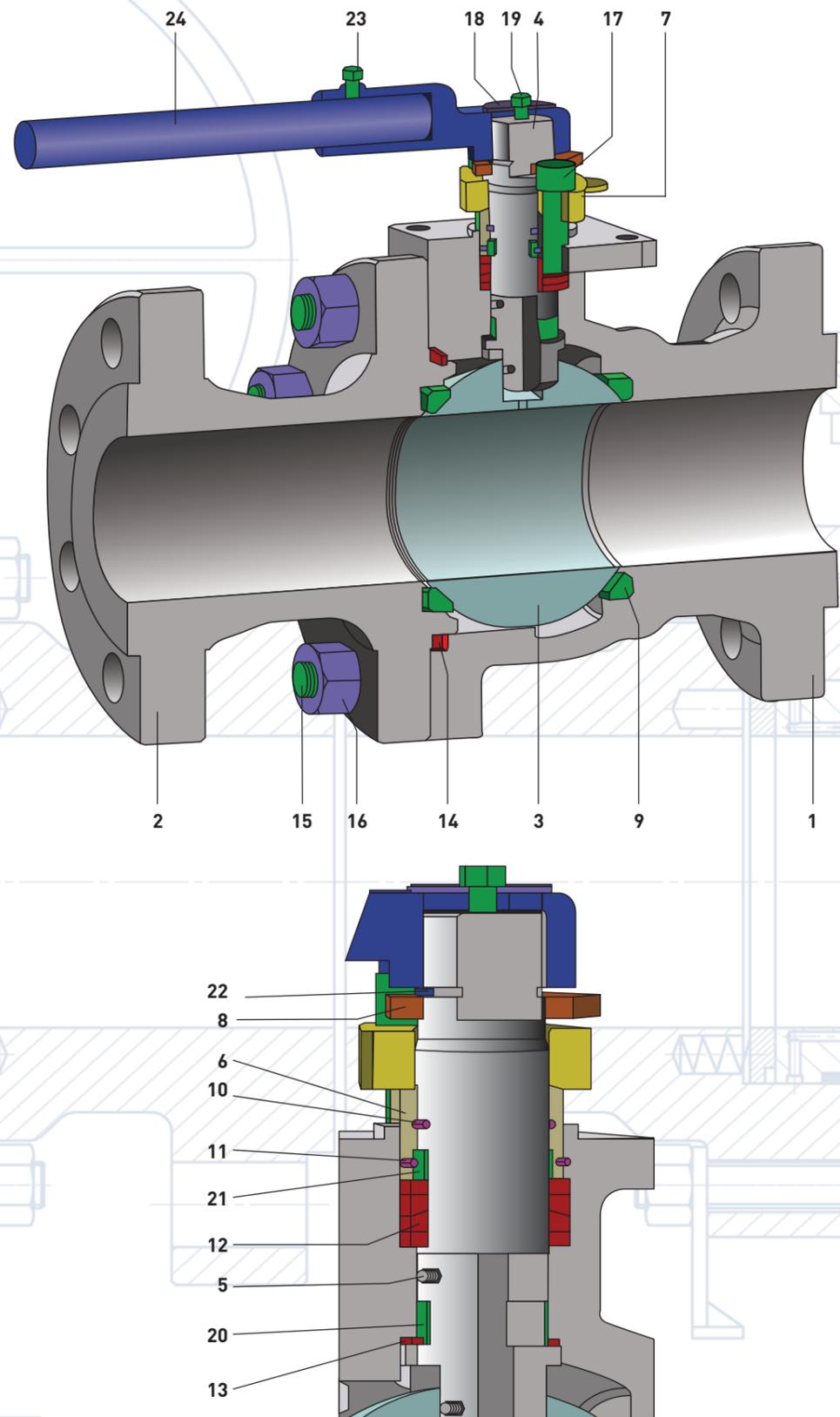
До воздействия пламени



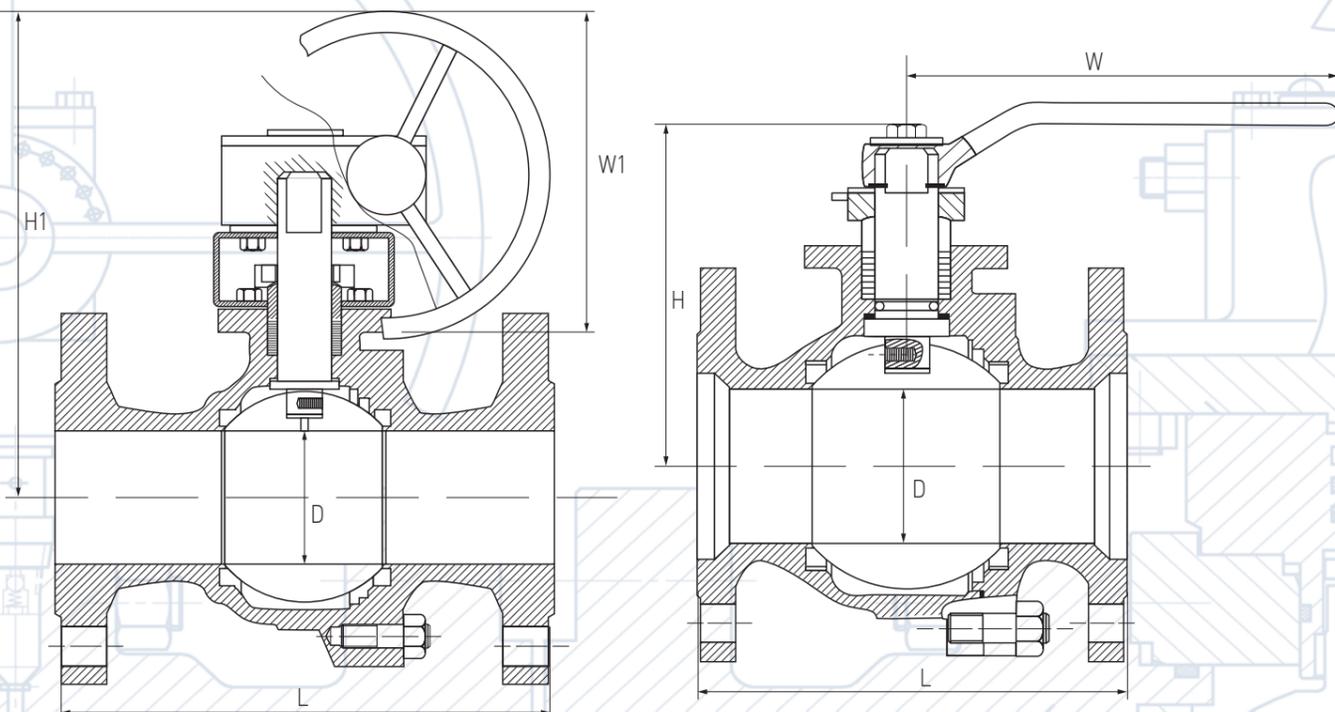
После воздействия пламени



ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	Литое исполнение						Кованое исполнение					
		WCB	LCB/LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr), A182, F304, A182 F316	A352 LCB, LCC + ENP (Cr), A182 F304, A182 F316	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
4	ШТОК	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	A182 F316											
6	ВТУЛКА САЛЬНИКА	SS304, SS316											
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
8	ОГРАНИЧИТЕЛЬ РЫЧАГА	Углеродистая сталь											
9	СЕДЛО	PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь, PEEK, A182 F304, A182 F304L, A182 F316, A182 F316L,											
10	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NBR, HNBR, EPDM, VITON, VITON GLT, SI											
11	О-КОЛЬЦО ВТУЛКИ САЛЬНИКА	NBR, HNBR, EPDM, VITON, VITON GLT, SI											
12	НАБИВКА САЛЬНИКА	графит, PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь											
13	ВЕРХНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ	графит, PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь											
14	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	Спирально-навитая прокладка графит + нерж. сталь											
15	ШПИЛЬКА КОРПУСА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
16	ГАЙКА КОРПУСА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M
17	БОЛТ САЛЬНИКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
18	ШАЙБА РЫЧАГА	Углеродистая сталь											
19	БОЛТ РЫЧАГА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
20	ВТУЛКА ШТОКА	PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь, бронза											
21	ПОДШИПНИК САЛЬНИКА	PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь, бронза											
22	СТОПНОЕ КОЛЬЦО	Углеродистая сталь											
23	СТЫКОВКА РЫЧАГА	Углеродистая сталь											
24	РЫЧАГ	Углеродистая сталь											



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ

ДИАМЕТР		CLASS 150										
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	BEC (КГ)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	108	119	140	14	85	-	140	-	F03	3	-
3/4	20	117	130	152	19	90	-	140	-	F03	4	-
1	25	127	140	165	25	99	-	150	-	F03	5	-
1 1/4	32	140	153	178	32	105	-	180	-	F04	7	-
1 1/2	40	165	178	190	38	126	-	200	-	F04	8	-
2	50	178	191	216	51	140	-	250	-	F05	12	-
2 1/2	65	190	203	241	64	165	-	300	-	F05/F07	18	-
3	80	203	216	283	76	178	-	350	-	F07/F10	24	-
4	100	229	242	305	102	230	380	500	305	F10/F12	38	53
5	125	356	369	381	127	280	405	800	305	F12/F14	60	79
6	150	394	407	457	152	310	460	800	305	F12/F14	82	102
8	200	457	470	521	203	350	550	1000	305	F14/F16	145	185
10	250	533	546	559	254	-	706	-	400	F25	-	280
12	300	610	623	635	303	-	798	-	400	F30	-	460

ДИАМЕТР		CLASS 300										
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	BEC (КГ)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	140	151	140	14	85	-	140	-	F03	3	-
3/4	20	152	165	152	19	90	-	140	-	F03	5	-
1	25	165	178	165	25	99	-	150	-	F03	6	-
1 1/4	32	178	191	178	32	105	-	180	-	F04	8	-
1 1/2	40	190	203	190	38	126	-	200	-	F04	11	-
2	50	216	232	216	51	140	-	250	-	F05	16	-
2 1/2	65	241	257	241	64	165	-	300	-	F05/F07	24	-
3	80	283	299	283	76	178	330	350	305	F07/F10	34	52
4	100	305	321	305	102	230	380	500	305	F10/F12	56	76
5	125	381	397	-	127	280	420	800	305	F12/F14	86	124
6	150	403	419	457	152	310	480	800	305	F14/F16	125	163
8	200	502	518	521	203	350	560	1000	305	F16/F25	222	267

ДИАМЕТР		CLASS 600										
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	BEC (КГ)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	165	163.5	165	14	79	-	140	-	F04	5	-
3/4	20	190	190	190	19	83	-	140	-	F04	7	-
1	25	216	216	216	25	114	-	200	-	F05	9	-
1 1/4	32	229	229	229	32	120	-	200	-	F05	13	-
1 1/2	40	241	241	241	38	125	-	250	-	F07	17	-
2	50	292	295	292	51	156	-	300	-	F07	25	-
2 1/2	65	330	333	330	64	172	-	350	-	F10/F12	42	-
3	80	356	359	356	76	220	370	500	305	F12	56	76
4	100	432	435	432	102	250	400	650	305	F12/F14	85	123

ДИАМЕТР		CLASS 900										
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	BEC (КГ)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
216	214.3	216	14	98	-	150	-	F07	9	-	-	-
229	229	229	20	105	-	150	-	F07	13	-	-	-
254	254	254	25	110	-	200	-	F10/F12	16	-	-	-
279	279	279	32	120	-	250	-	F12	24	-	-	-
305	305	305	38	125	-	250	-	F12	31	-	-	-
368	374	368	50	160	-	350	-	F12/F14	45	-	-	-

ДИАМЕТР		CLASS 1500										
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	BEC (КГ)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	216	214.3	216	14	98	-	182	-	F07	10	-
3/4	20	229	229	229	20	105	-	200	-	F07	14	-
1	25	254	254	254	25	110	-	250	-	F10/F12	17	-
1 1/4	32	279	279	279	32	120	-	300	-	F12	25	-
1 1/2	40	305	305	305	38	130	-	350	-	F12	33	-
2	50	368	374	368	50	160	-	500	-	F12/F14	48	-



5. ШАРОВЫЕ КРАНЫ ПО НОРМАМ API, ШАР НА ЦАПФАХ, РАЗЪЕМНЫЙ И ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ КОРПУС

НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Могут эксплуатироваться только в состоянии «полностью открыто» или «полностью закрыто». Обеспечивают двустороннюю герметичность.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 40", DN15-1000

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-2500#, PN20-420

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +180°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

- Полный проход;
- Зауженный проход

ТИП КОРПУСА

Разъемный, двухчастевой и трехчастевой с болтовым соединением, цельносварной корпус

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса

У1 (от -40° до +40° С)

Ст20, WCB

ХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3



УХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3, CF8

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное (рычаг, червячный редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-608, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5211

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

NACE MR-01-75



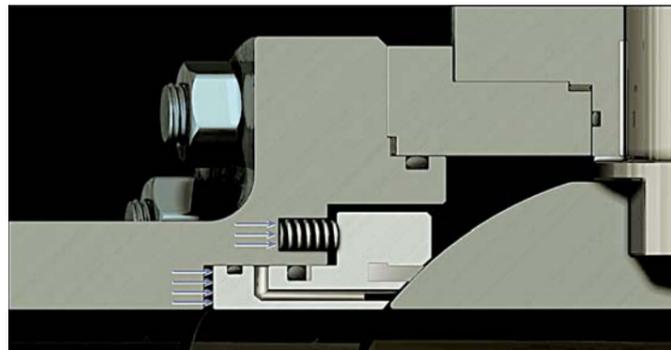
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

УПЛОТНЕНИЕ ШАР-СЕДЛО

Стандартно поставляются шаровые краны с мягкими седлами. Вставка седла из синтетического материала такого как RPTFE, Devlon или PEEK запрессовывается в цельнометаллическое кольцо седла.

При нулевом или низком давлении в трубопроводе уплотнение в зоне контакта шар-седло достигается за счет прижимной силы пружин седла.

При повышении давления в трубопроводе оно совместно с пружинами прижимает седло к шару для обеспечения герметичного уплотнения.



САМОРАЗГРУЖАЮЩИЕСЯ СЕДЛА

Стандартная особенность конструкции, предотвращающая повышение давления внутри полости шарового крана (однопоршневой эффект).

Когда давление внутри полости крана на седло превышает давление пружин, происходит сброс избыточного давления из полости корпуса в трубопровод.

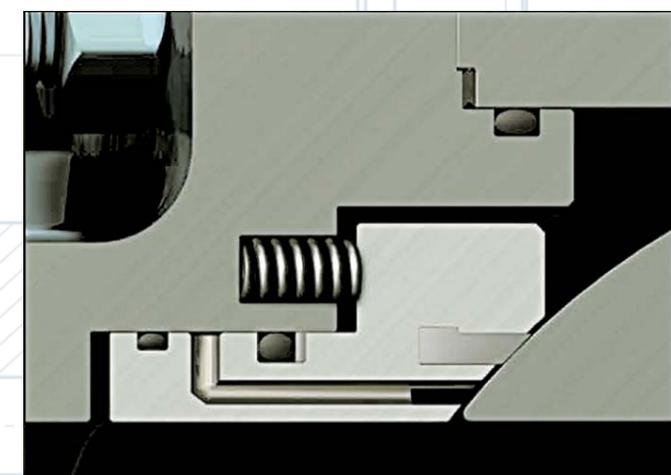
В качестве опции доступно исполнение седел, предотвращающее сброс избыточного давления из полости крана (двойной поршневой эффект).



УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛО-КОРПУС

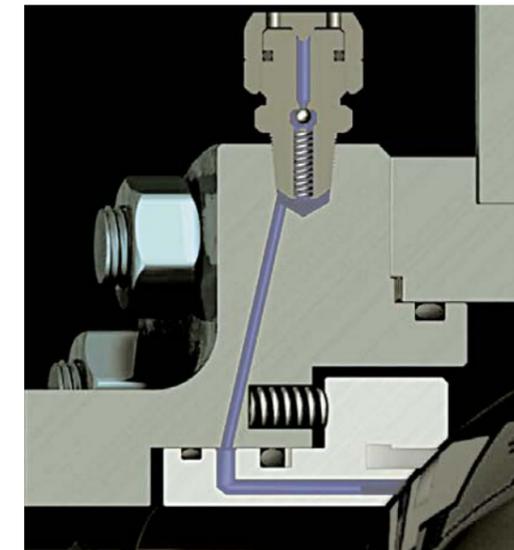
Два различных типа уплотнений используются для изоляции полости корпуса от давления в трубопроводе.

Первичное уплотнение создается эластомерным уплотнением таким как HNBR или Viton, вторичное огнестойкое уплотнение создается графитовым уплотнительным кольцом.



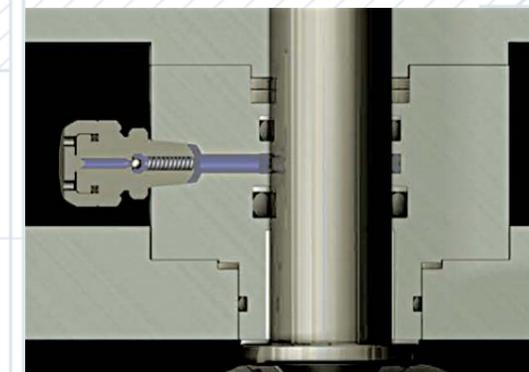
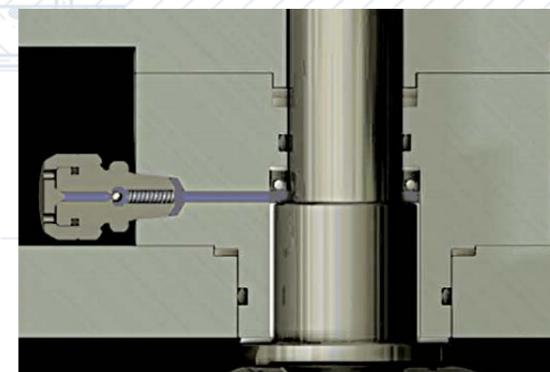
ШТУЦЕРЫ ПОДАЧИ АВАРИЙНОГО ГЕРМЕТИКА

Штуцеры подачи аварийного герметика входят в стандартную комплектацию шаровых кранов с шаром на цапфах. В случае повреждения мягких седел механическими примесями, содержащимися в среде, данная особенность конструкции позволяет эксплуатирующей службе вводить аварийный герметик, восстанавливающий уплотняющую способность седла. Кроме того, данная особенность позволяет производить периодическую очистку уплотнительных поверхностей шара и седел от налипающих примесей, способных нарушить герметичность.



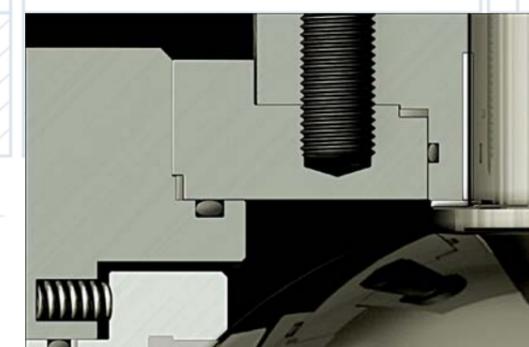
УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА И СИСТЕМА ПОДВОДА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ГЕРМЕТИКА

Для обеспечения герметичности зазора шток-корпус шаровых кранов номинальным давлением PN 16 - 420 (ANSI класс 150# - 2500#) используются два O-кольца и графитовая сальниковая набивка.



СИСТЕМА ДВОЙНОГО УПЛОТНЕНИЯ

Во всех разъемах применена система двойных уплотнений с использованием спирально-навитых прокладок графит-нержавеющая сталь и O-колец для обеспечения надежной герметичности.

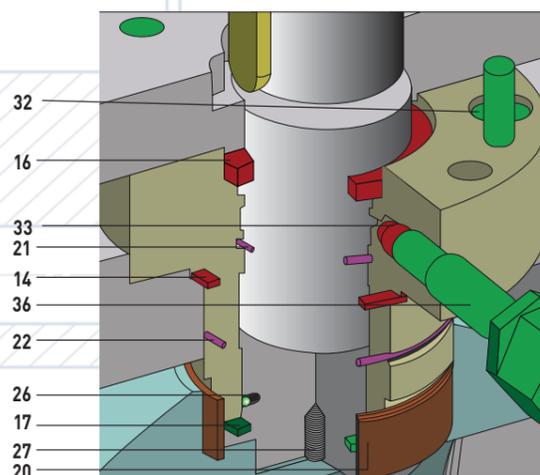
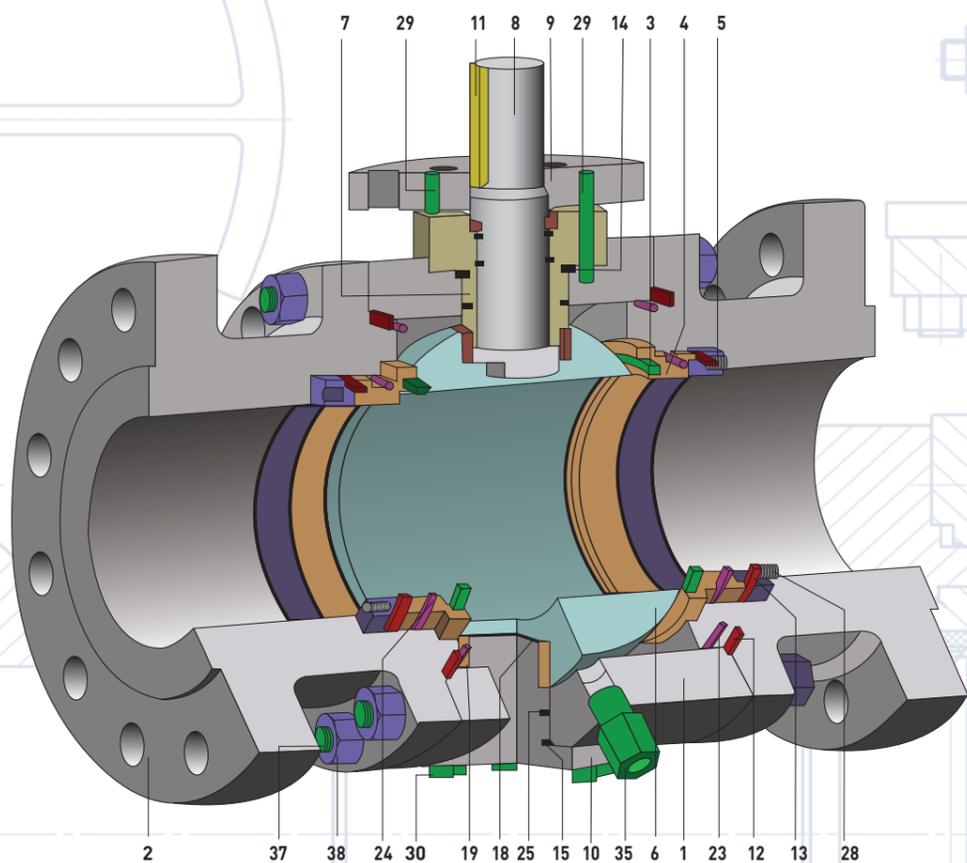




ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

5.1. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ, ТРЕХЧАСТЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

DN50 – 400, PN 16-420 (2" - 16", CLASS150 – CLASS2500#)

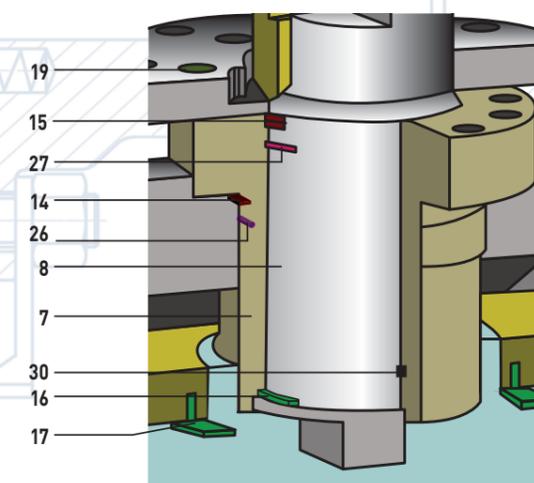
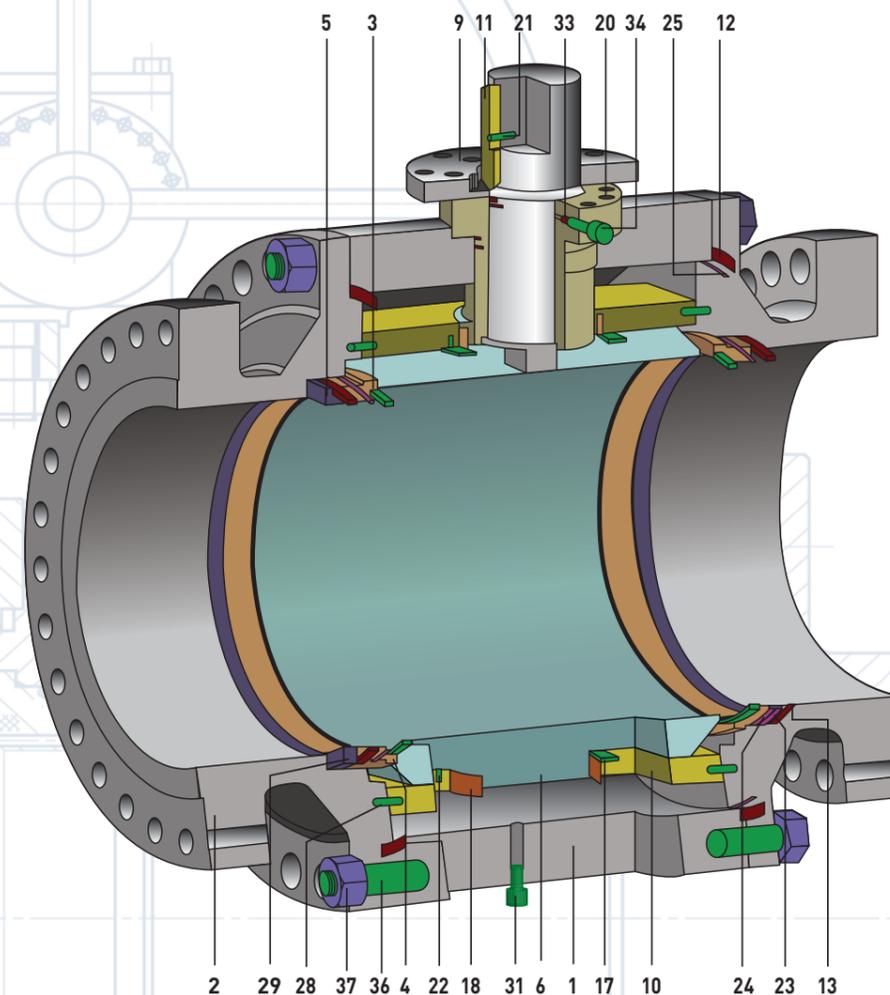


ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	F316L	F304	F316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 F3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	КОЛЬЦО СЕДЛА	NYLON, DEVLON, PTFE, RPTFE, PEEK, NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
4	СЕДЛО	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
6	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A352 LCB, LCC + ENP (Cr)	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
8	ШТОК	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
9	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	A105, A350 LF2	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
10	НИЖНЯЯ ЦАПФА	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
11	ШПОНКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ											
12	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	ГРАФИТ											
13	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ГРАФИТ											
14	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
15	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ НИЖНЕЙ ЦАПФЫ	ГРАФИТ											
16	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
17	УПОРНАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											



**5.2. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ,
ТРЕХЧАСТЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА
DN450 И ВЫШЕ, PN 16-420
(18" И ВЫШЕ, CLASS150 – CLASS2500#)**

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНое ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
18	ПРОКЛАДКА НИЖНЕЙ ЦАПФЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
19	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
20	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
21	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
22	О-КОЛЬЦО САЛЬНИК	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
23	О-КОЛЬЦО КОРПУСА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
24	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
25	О-КОЛЬЦО ЦАПФЫ	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
26	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
27	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
28	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
29	ШТИФТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
30	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
31	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
32	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
33	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
34	ВЕНТ. КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
35	ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
36	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
37	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
38	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M





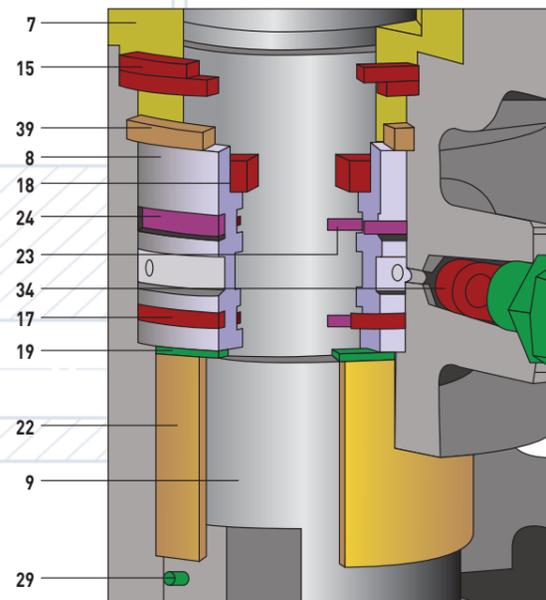
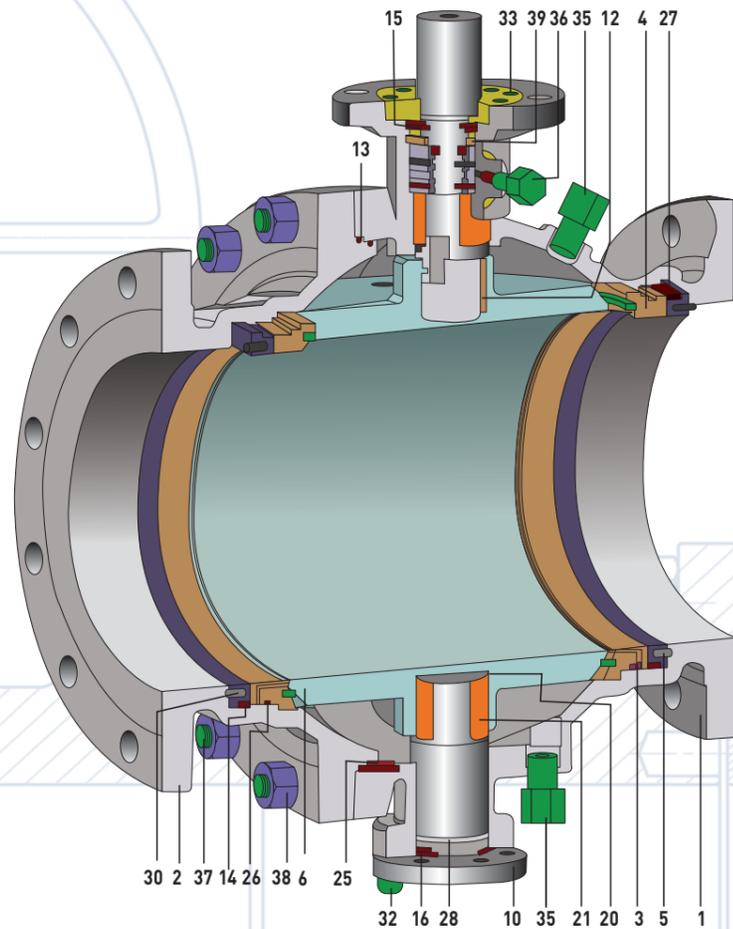
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 F3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	КОЛЬЦО СЕДЛА	NYLON, DEVLON, PTFE, RPTFE, PEEK, NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
4	СЕДЛО	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
6	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A352 LCB, LCC + ENP (Cr)	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
8	ШТОК	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
9	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	A105, A350 LF2	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
10	ОПОРНАЯ ПЛИТА	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
11	ШПОНКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ											
12	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	ГРАФИТ											
13	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ГРАФИТ											
14	ОГНЕСТОЙКАЯ ПРОКЛАДКА САЛЬНИКА	ГРАФИТ											
15	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
16	УПОРНАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
17	УПОРНАЯ ШАЙБА ШАРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											
18	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											
19	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
20	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
21	ВИНТ ШПОНКИ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
22	ВИНТ ВТУЛКИ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
23	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
24	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
25	О-КОЛЬЦО КОРПУСА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
26	О-КОЛЬЦО САЛЬНИКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
27	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
28	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
29	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
30	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
31	ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
32	ВЕНТ. КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
33	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
34	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
35	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА К СЕДЛАМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
36	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
37	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M



5.3. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ, ДВУХЧАСТЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

DN50 – DN1000, PN 16-420(2"-40" И ВЫШЕ, CLASS150 – CLASS2500#)

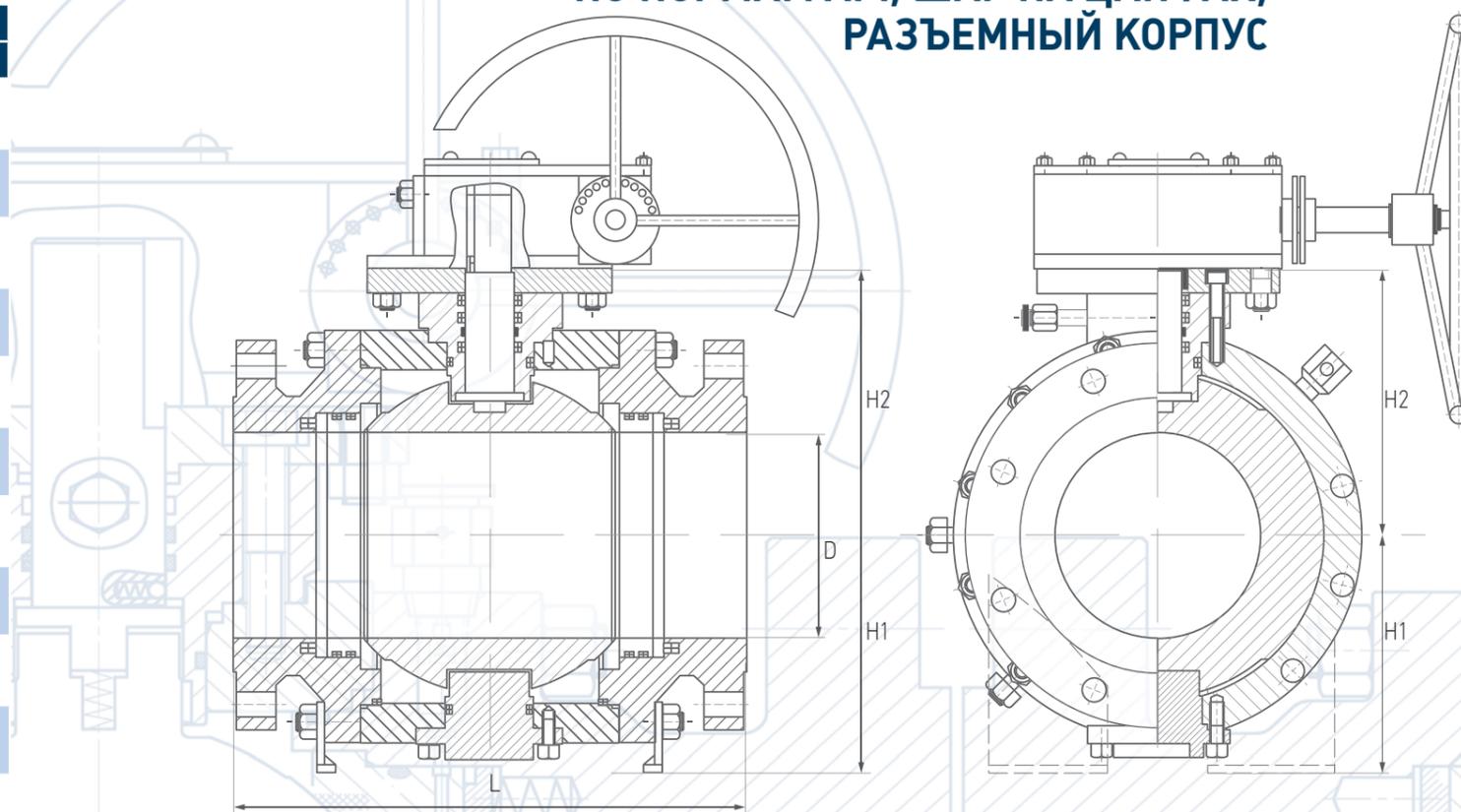


ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB, LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 F3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M
3	КОЛЬЦО СЕДЛА	NYLON, DEVLON, PTFE, RPTFE, PEEK, NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
4	СЕДЛО	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	ПРУЖИНА СЕДЛА	Inconel X750					
6	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A352 LCB, LCC + ENP (Cr)	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351CF8M, A182 F316
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M
8	ВТУЛКА САЛЬНИКА	Нержавеющая сталь + PTFE, бронза					
9	ШТОК	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
10	НИЖНЯЯ ЦАПФА	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
11	ШПОНКА ШТОКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ					
12	ШПОНКА ШТОКА-ШАР	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ					
13	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	ГРАФИТ					
14	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ГРАФИТ					
15	ОГНЕСТОЙКАЯ ПРОКЛАДКА САЛЬНИКА	ГРАФИТ					
16	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ЦАПФЫ	ГРАФИТ					
17	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ВТУЛКИ САЛЬНИКА	ГРАФИТ					
18	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ					
19	УПОРНАЯ ШАЙБА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА					
20	УПОРНАЯ ШАЙБА ЦАПФЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА					
21	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА					



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ
ПО НОРМАМ АР1, ШАР НА ЦАПФАХ,
РАЗЪЕМНЫЙ КОРПУС

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB, LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M
22	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА					
23	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
24	О-КОЛЬЦО САЛЬНИКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
25	О-КОЛЬЦО КОРПУСА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
26	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
27	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
28	О-КОЛЬЦО ЦАПФЫ	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM					
29	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
30	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750					
31	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
32	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
33	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
34	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
35	ДРЕНАЖНЫЙ И ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
36	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
37	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
38	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M
39	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M
40	ПРИМЕЧАНИЕ	ШТУЦЕР ПОДВОДА АВАРИЙНОГО ГЕРМЕТИКА К СЕДЛАМ И ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ШТУЦЕРА ПОДВОДА АВАРИЙНОГО ГЕРМЕТИКА К ШТОКУ НЕ ПОКАЗАНЫ.					



ДИАМЕТР		CLASS 150							
		L		D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
NPS	DN	RF	BW					RF	BW
1 1/2	40	165	190	38	107	119	F07	9	7,5
2	50	178	216	49	110	170	F10	15	12
2 1/2	65	191	241	62	118	215	F12	25	19
3	80	203	283	74	153	218	F12	31	28
4	100	229	305	100	135	229	F12	47	39
6	150	394	457	152	193	245	F14	170	145
8	200	457	521	203	240	288	F16	270	245
10	250	533	559	254	293	331	F16	354	320
12	300	610	635	305	340	368	F16	610	560
14	350	686	762	337	372	393	F25	925	860
16	400	762	838	387	415	437	F25	1206	1036
18	450	864	914	438	462	470	F25	1540	1320
20	500	914	991	489	511	515	F30	1832	1758
24	600	1067	1143	591	601	605	F30	2970	2860
26	650	1143	1245	633	700	622	F30	4140	3450
28	700	1245	1346	686	780	683	F35	4533	4250
30	750	1295	1397	737	830	721	F30	5307	5000
32	800	1372	1524	781	870	775	F35	6090	5640
36	900	1524	1727	876	970	849	F40	8565	8040
40	1000	1900	1850	978	1028	943	F40	10872	10260



ДИАМЕТР		CLASS 300								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1 1/2	40	190	190		38	107	119	F07	13	9
2	50	216	216		49	110	170	F10	20	15
2 1/2	65	241	241		62	118	215	F12	31	25
3	80	283	283		74	153	218	F12	42	31
4	100	305	305		100	140	229	F12	66	52
6	150	403	457		152	192	245	F14	178	145
8	200	502	521		203	246	288	F14	293	245
10	250	568	559		254	303	331	F16	392	320
12	300	648	635		305	348	368	F16	660	560
14	350	762	762		337	378	393	F25	990	860
16	400	838	838		387	429	437	F25	1286	1036
18	450	914	914		438	518	470	F25	1640	1320
20	500	991	991		489	540	515	F30	1928	1758
24	600	1143	1143		591	650	605	F35	3060	2860
26	650	1245	1245		633	750	622	F35	3450	4140
28	700	1346	1346		686	800	683	F35	4815	4250
30	750	1397	1397		737	860	721	F30	5595	5000
32	800	1524	1524		781	900	775	F35	6430	5640
36	900	1727	1727		876	1020	849	F40	8966	8040
40	1000	1900	1850		978	1099	943	F40	10890	10260

ДИАМЕТР		CLASS 600								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1 1/2	40	241	241	241	38	119	107	F10	14	9
2	50	292	292	295	51	94	110	F10	25	19
2 1/2	65	330	330	333	64	115	118	F12	45	39
3	80	356	356	359	76	136	153	F12	53	48
4	100	432	432	435	102	180	170	F14	84	70
6	150	559	559	562	152	209	237	F14	208	152
8	200	660	660	664	203	263	277	F16	378	295
10	250	787	787	791	254	312	314	F25	560	420
12	300	838	838	841	305	354	355	F25	824	663
14	350	889	889	892	334	389	381	F30	1080	923
16	400	991	991	994	385	440	427	F30	1714	1434
18	450	1092	1092	1095	436	530	460	F30	2120	1830
20	500	1194	1194	1200	487	560	500	F35	2664	2250
24	600	1397	1397	1407	538	670	615	F40	4092	3550
26	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	700	1549	1549	1562	636	658	675	F40	5800	5420
30	750	1651	1651	1664	737	697	733	F35	7083	6450
32	800	1778	1778	1794	781	736	783	F40	9137	8330
36	900	2083	2083	2099	876	821	905	F40	11549	10690
40	1000	2180	2100	-	978	905	943	F40	14355	13210

ДИАМЕТР		CLASS 900								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
2	50	368	368	371	49	98	118	F12	59	35
2 1/2	65	419	419	422	62	120	153	F14	67	50
3	80	381	381	384	74	140	170	F14	85	71
4	100	457	457	460	100	162	193	F14	177	160
6	150	610	610	613	152	213	255	F16	286	230
8	200	737	737	740	203	270	295	F25	440	345
10	250	838	838	841	254	322	357	F25	720	560
12	300	965	965	968	305	360	386	F30	990	770
14	350	1029	1029	1038	324	400	420	F60	1220	950
16	400	1130	1130	1140	375	460	471	F30	1610	1150
18	450	1219	1219	1232	425	486	509	F30	2600	2140
20	500	1321	1321	1334	473	530	547	F35	3480	2860

ДИАМЕТР		CLASS 1500								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
2	50	368	368	371	49	113	118	F12	59	35
2 1/2	65	419	419	422	62	125	153	F14	94	66
3	80	470	470	473	74	138	170	F14	109	81
4	100	546	546	549	100	171	193	F16	181	161
6	150	705	705	711	146	222	300	F16	400	300
8	200	832	832	841	194	280	350	F25	735	615
10	250	991	991	1000	241	340	427	F25	1120	925
12	300	1130	1130	1146	289	370	470	F30	1550	1300
14	350	1257	1257	1276	318	499	522	F30	1915	1600
16	400	1384	1384	1407	362	558	598	F35	2350	1950
18	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ДИАМЕТР		CLASS 2500								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
2	50	451	451	454	49	120	170	F14	118	70
2 1/2	65	508	508	514	62	130	193	F16	135	85
3	80	578	578	584	74	150	210	F16	152	98
4	100	673	673	683	100	180	270	F25	362	322
6	150	914	914	927	146	230	300	F25	750	675
8	200	1022	1022	1038	194	290	350	F30	1970	1660
10	250	1270	1270	1292	241	350	427	F30	2990	2490
12	300	1422	1422	1445	289	446	470	F35	4130	3450
14	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-



5.4. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ, ЦЕЛЬНОСВАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

DN25 – DN1000, PN 16-420 (1/2" -40", CLASS150 – CLASS2500#)
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ФОРМА КОРПУСА

Цельносварной корпус может иметь цилиндрическую (сварен из трех частей) и шарообразную (сварен из двух частей) форму.

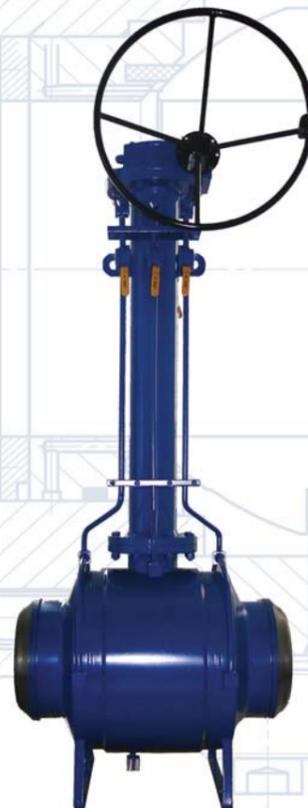


ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДЗЕМНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ

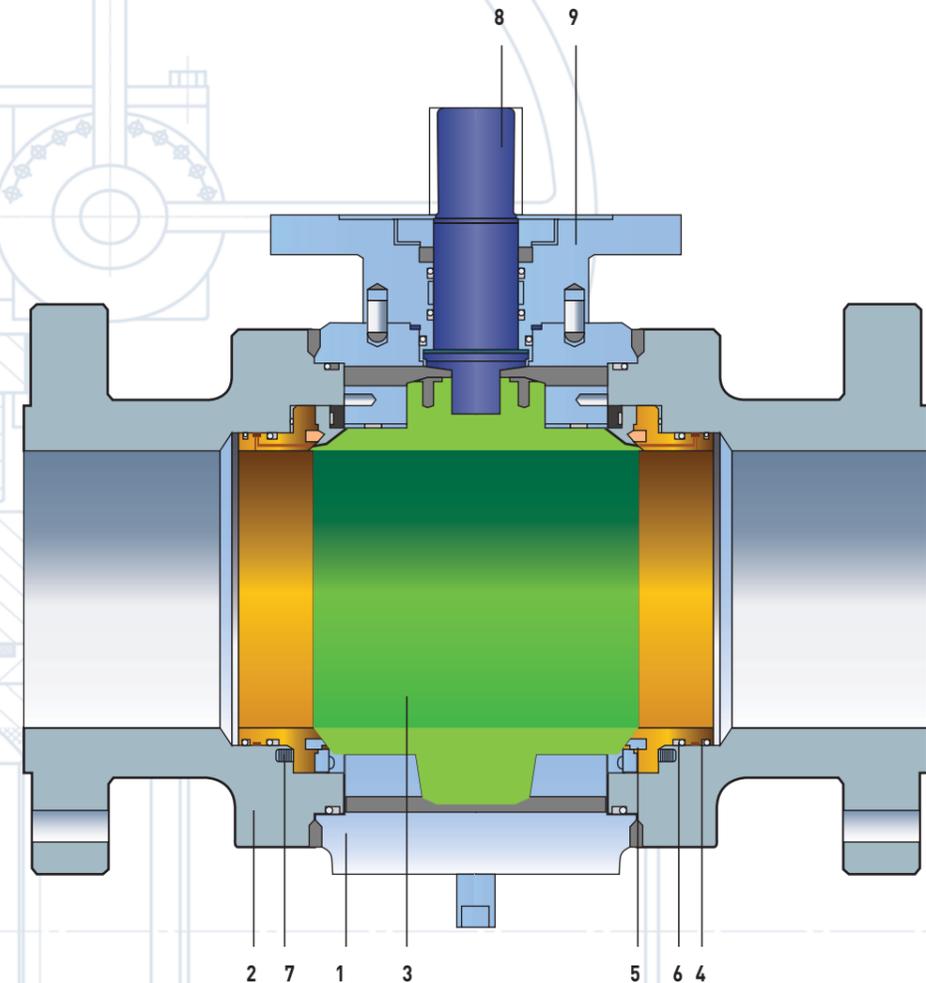
Органы обслуживания шаровых кранов в цельносварном исполнении корпуса, предназначенных для подземной установки:

- штуцеры подвода аварийного герметика к седлам;
- штуцеры подвода аварийного герметика к сальнику;
- дренажный клапан;
- воздушный клапан.

Выведены выше уровня на уровень площадки обслуживания шарового крана.



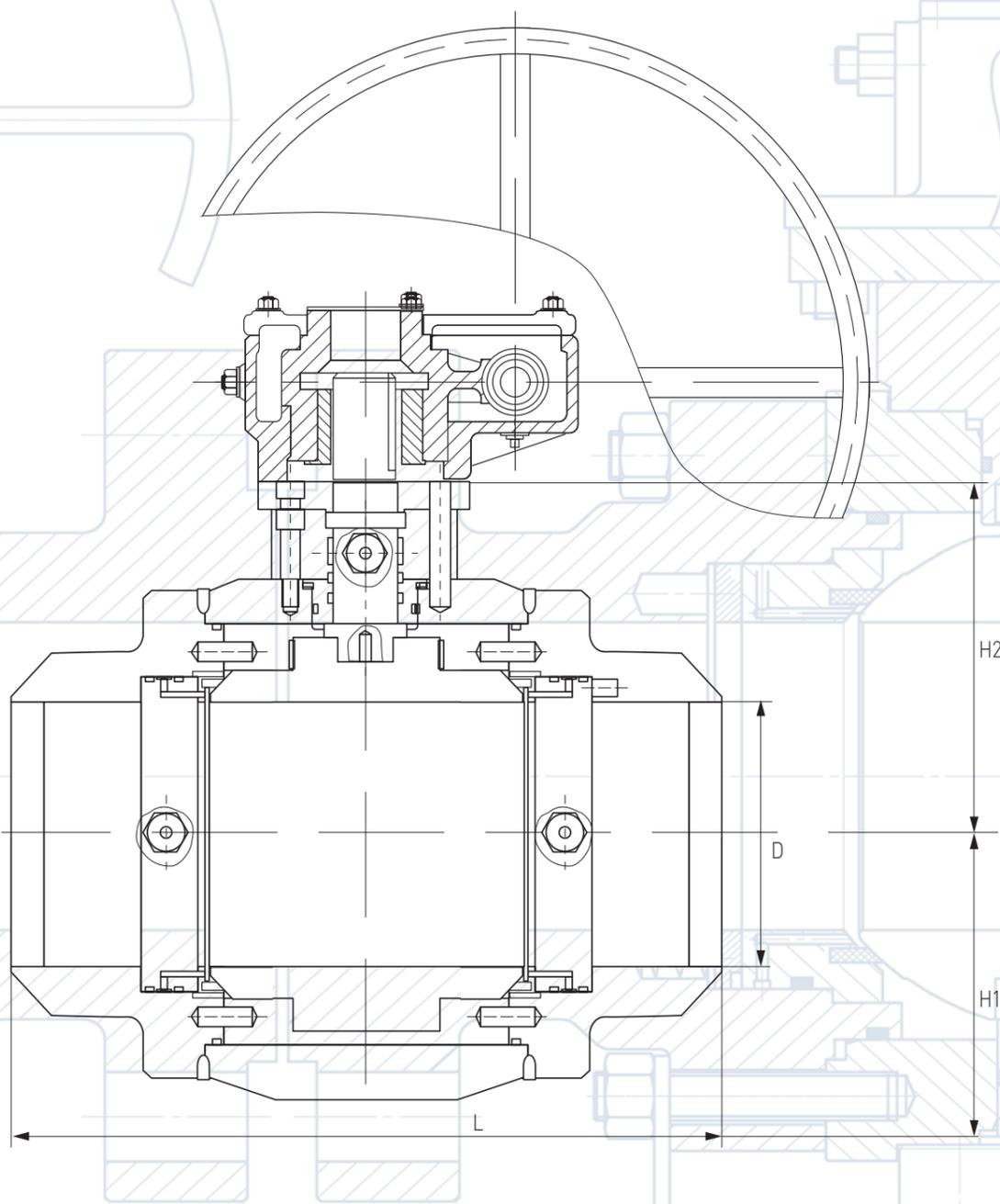
ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ, ШАР НА ЦАПФАХ, ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ КОРПУС



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ		
1	КОРПУС	A350 LF2	A105	A182 F316
2	КРЫШКА	A350 LF2	A105	A182 F316
3	ШАР	A350 LF2 + Cr (ENP)	X12Cr13 + Cr (ENP)	A182 F316
4	КОЛЬЦО СЕДЛА	A350 LF2 + STL/ A350 LF2 + ENP	A105 + STL	A182 F316
5	ВСТАВКА СЕДЛА	PTFE, Viton, Nylon		
6	O-КОЛЬЦО	NBR, HNBR, EPDM, Viton, PTFE		
7	ПРУЖИНА СЕДЛА			
8	ШТОК	X12Cr13	X12Cr13	A316 TYPE302
9	ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ	A350 LF2	A105	A182 F304



**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ
ШАР НА ЦАПФАХ, ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ КОРПУС**



ДИАМЕТР		CLASS 150							
NPS	DN	L		D	H1	H2	EN ISO 5211	БЕС (КГ)	
		RF	BW					RF	BW
1/2	25	127	190	25	35	27	F07	4,8	2
2	50	178	216	49	63	45	F10	12	6
3	80	203	283	74	100	70	F12	28	20
4	100	229	305	100	113	86	F12	45	32
6	150	394	457	152	166	157	F14	85	59
8	200	457	521	203	201	192	F16	130	90
10	250	533	559	254	283	249	F16	295	265
12	300	610	635	305	325	313	F16	505	450
14	350	686	762	337	353	340	F25	680	610
16	400	762	838	387	435	406	F25	850	750
18	450	864	914	438	470	450	F25	1180	1050
20	500	914	991	489	512	488	F30	1660	1400
24	600	1067	1143	591	688	594	F30	2500	2300
28	700	1245	1346	686	742	661	F35	3100	2800
30	750	1295	1397	737	785	711	F30	3680	3250
32	800	1372	1524	781	852	774	F35	4830	4400
36	900	1524	1727	876	912	830	F40	6650	6050
40	1000	1900	1850	978	1110	978	F40	8900	8250

ДИАМЕТР		CLASS 300							
NPS	DN	L		D	H1	H2	EN ISO 5211	БЕС (КГ)	
		RF	BW					RF	BW
1/2	25	190	190	38	35	27	F07	5	3
2	50	216	216	49	63	45	F10	12	6
3	80	283	283	74	100	95	F12	28	20
4	100	305	305	100	113	108	F12	45	32
6	150	403	457	152	198	165	F14	89	59
8	200	502	521	203	233	201	F14	135	90
10	250	568	559	254	283	249	F16	310	265
12	300	648	635	305	325	313	F16	520	450
14	350	762	762	337	353	340	F25	710	610
16	400	838	838	387	435	406	F25	890	750
18	450	914	914	438	470	450	F25	1210	1050
20	500	991	991	489	512	488	F30	1710	1450
24	600	1143	1143	591	688	594	F35	2580	2300
28	700	1346	1346	686	742	661	F35	3190	2840
30	750	1397	1397	737	785	711	F30	3800	3350
32	800	1524	1524	781	852	774	F35	4950	4500
36	900	1727	1727	876	912	830	F40	6900	6200
40	1000	1900	1850	978	1110	978	F40	9200	8400



ДИАМЕТР		CLASS 600								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1/2	25	241	241	241	38	55	29	F10	6	3
2	50	292	292	295	51	78	61	F10	17	10
3	80	356	356	359	76	160	116	F12	41	32
4	100	432	432	435	102	192	135	F14	72	56
6	150	559	559	562	152	228	178	F14	157	115
8	200	660	660	664	203	295	224	F16	300	225
10	250	787	787	791	254	343	275	F25	455	365
12	300	838	838	841	305	403	320	F25	690	590
14	350	889	889	892	334	451	363	F30	980	830
16	400	991	991	994	385	493	400	F30	1310	1080
18	450	1092	1092	1095	436	548	458	F30	1770	1490
20	500	1194	1194	1200	487	604	504	F35	2210	1830
24	600	1397	1397	1407	538	688	594	F40	3400	2950
28	700	1549	1549	1562	636	742	661	F40	4580	3850
30	750	1651	1651	1664	737	785	711	F35	5750	4890
32	800	1778	1778	1794	781	852	774	F40	7000	6000
36	900	2083	2083	2099	876	912	830	F40	8800	7500
40	1000	2180	2100	2194	978	1110	978	F40	10600	9300

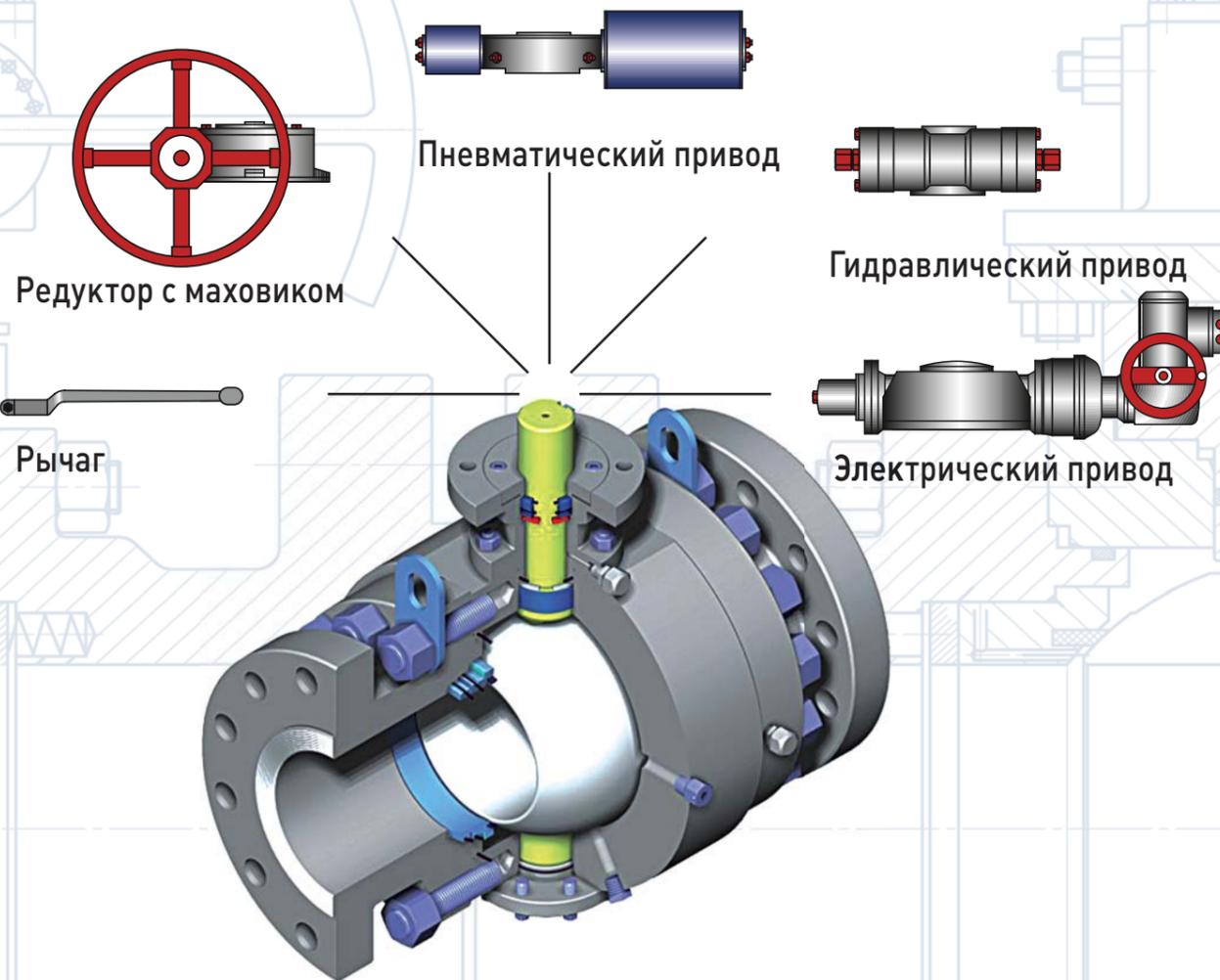
ДИАМЕТР		CLASS 1500								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1	25	254	254	257	25	60	35	F10	21	13
2	50	368	368	371	49	85	70	F12	35	18
3	80	470	410	473	74	175	131	F14	73	48
4	100	546	470	549	100	212	155	F16	126	88
6	150	705	580	711	146	253	203	F16	255	165
8	200	832	710	841	194	330	254	F25	625	410
10	250	991	820	1000	241	383	310	F25	845	650
12	300	1130	940	1146	289	463	382	F30	1430	1120
14	350	1257	1075	1276	318	527	433	F30	1900	1430
16	400	1384	1200	1407	362	575	483	F35	2400	1750
18	450	1537	1254	1559	406	533	474	F35	3100	2100
20	500	1664	1295	1686	454	743	612	F35	3900	2850
24	600	1950	1390	1972	546	849	753	F35	5600	4500
28	700	1990	1497	1990	641	1001	859	F40	7900	6600
30	750	-	1575	-	686	1073	910	F40	10000	8500
32	800	-	1610	-	730	1120	965	F40	12800	11000
36	900	-	1770	-	819	1235	1080	F40	17400	15000
40	1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ДИАМЕТР		CLASS 900								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1	25	216	216	216	25	55	29	F10	7	3
2	50	368	368	371	49	78	61	F12	23	10
3	80	381	381	384	74	160	116	F14	49	32
4	100	457	457	460	100	192	135	F14	83	56
6	150	610	610	613	152	228	178	F16	185	115
8	200	737	737	740	203	295	224	F25	395	230
10	250	838	838	841	254	343	275	F25	620	405
12	300	965	965	968	305	413	330	F30	920	670
14	350	1029	1029	1038	324	461	373	F60	1280	920
16	400	1130	1130	1140	375	505	413	F30	1620	1210
18	450	1219	1219	1232	425	563	471	F30	2100	1650
20	500	1321	1321	1334	473	622	519	F35	2680	2040
24	600	1549	1568	1295	572	703	615	F35	4290	3320
28	700	1549	1562	1358	667	772	685	F40	6100	4950
30	750	1651	1664	1422	714	820	740	F40	7800	6500
32	800	1778	1794	1486	762	887	805	F40	9750	7800
36	900	2083	2099	1625	857	945	865	F40	13900	10400
40	1000	2225	2254	2010	956	1120	995	F40	17800	14700

ДИАМЕТР		CLASS 2500								
NPS	DN	L			D	H1	H2	EN ISO 5211	ВЕС (КГ)	
		RF	BW	RTJ					RF	BW
1	25	254	254	257	25	72	44	F12	37	20
2	50	451	366	454	42	145	105	F14	82	36
3	80	576	410	584	62	195	155	F16	175	80
4	100	673	490	683	87	232	180	F25	340	185
6	150	914	610	927	131	285	234	F25	770	380
8	200	1022	870	1038	178	363	290	F30	1250	720
10	250	1270	995	1292	223	415	345	F30	2000	1050
12	300	1422	1145	1445	265	498	415	F35	2700	1400
14	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	700	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	750	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	800	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	900	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-



6. СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ ШАРОВЫМИ КРАНАМИ



7. РАСШИФРОВКА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ АМЕ АМЕ.BV.DN.PN. 5.6.7.8.9.10

1	AME	Производитель трубопроводной арматуры
2	BV	Кран шаровой
3	DN	Номинальный диаметр 300
4	PN	Номинальное давление 16
5	НАЛИЧИЕ ПОЛНОГО ПРОХОДА	F – полный проход R – редуцированный проход
6	ТИП КОРПУСА	1 – цельносварной 2 – двухчастевой 3 – трехчастевой 4 – с верхним разъемом 5 – прочее
7	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	FL – фланцевый BW – под приварку W – межфланцевый IT – внутренняя резьба ET – наружная резьба FL/BW – комбинированное
8	ИСПОЛНЕНИЕ ПО МАТЕРИАЛУ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ	00 – углеродистая сталь 01 – легированная сталь 02 – хладостойкая углеродистая сталь 04 – нержавеющая сталь 05 – другой тип стали
9	ТИП ПРИВОДА	L – Рычаг HW – Маховик GW – Маховик с редуктором E – Электропривод P – Пневмопривод N/A – не требуется
10	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	LC – Leakage control SE – Stem extension (2,5) HS – Hermetic supply DPE – Двойной поршневой эффект SPE – Одинарный поршневой эффект

Пример: АМЕ.BV.300.16.F.1.BW.02.GW.LC, SE(2,5), HS
 Расшифровка: Кран шаровой АМЕ, DN300,PN16, полнопроходный, цельносварной, фланцевый, материал корпуса углеродистая сталь, управление редуктором с контролем протечек и удлинителем штока.



РОССИЙСКИЕ СТАНДАРТЫ

ГОСТ Р 53671	Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия
ГОСТ Р 53673	Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия
ГОСТ 5762	Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
ГОСТ 54808	Арматура трубопроводная НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ
ГОСТ 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

СТАНДАРТЫ АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ (API)

API-6D	Технические условия для трубопроводной арматуры
API-598	Проверка и испытания арматуры
API-6FA	Технические условия для испытаний на огнестойкость арматуры
API-600	Стальные клиновые задвижки с крышкой на болтах для нефтяной и газовой



API-602
API-Q1
контроля

Компактные стальные клиновые задвижки
Технические условия для программ качества в нефтяной, нефтехимической и

СТАНДАРТЫ АМЕРИКАНСКОГО ОБЩЕСТВА МЕХАНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ (ASME)

ASME-B16.10	Строительная длина трубопроводной арматуры
ASME-B16.5	Трубопроводные фланцы и фланцевые фитинги (номинальный размер трубы 1/2 ~ 24 дюймов)
ASME-B16.47	Стальные фланцы большого диаметра (номинальный размер трубы 26 ~ 60 дюймов)
ASME-B16.25	Соединение под приварку встык
ASME-B16.34	Трубопроводная арматура фланцевая, резьбовая и приварная

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ

ISO 9001:2008	Системы менеджмента качества
ISO 14001	Система экологического менеджмента



4. ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ПО НОРМАМ API

НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Могут эксплуатироваться только в состоянии «полностью открыто» или «полностью закрыто». Обеспечивают двустороннюю герметичность. Могут применяться для перекрытия потока среды с высокой температурой и давлением.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 40", DN15-1000

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-2500#, PN20-420

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +600°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

Полный проход

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

- Обычная (совпадает со строительной длиной шарового крана);
- Уменьшенная

ТИП КОРПУСА

Болтовое соединение крышки и корпуса

ШПИНДЕЛЬ

Выдвигающийся

КЛИН

Упругий или твердый

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса



У1 (от -40° до +40° С)

CT20, WCB, 20Л

ХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, 20ГЛ, LCB, LC1, LCC

УХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, LC1, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3,CF8

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное (штурвал, конический редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-600, API-602, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5210

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

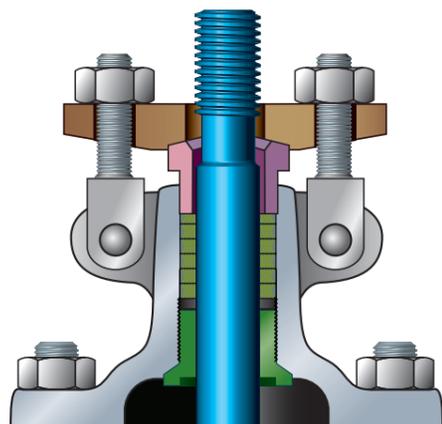
NACE MR 0175



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

- Уплотнение шпинделя достигается за счет применения сальниковой набивки из комбинации колец терморасширенного графита высокой плотности индивидуально штампованных (предварительно сжатых) или подвергнутых циклическим сжатиям;
- Малый зазор между шпинделем и крышкой;
- Тщательная механическая обработка (геометрия и шероховатость поверхности) шпинделя и сальниковой камеры;
- Сочетание терморасширенного графита с кольцами сечения «шеврон» обеспечивают качественную герметизацию.

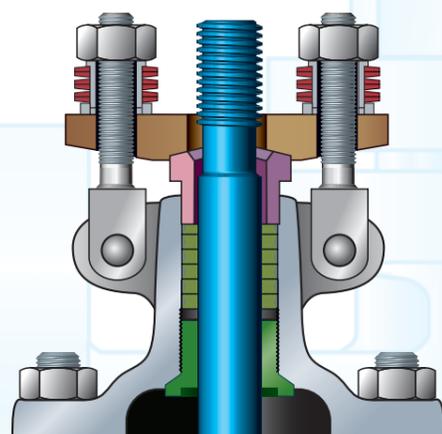


ВЕРХНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

В максимальном верхнем положении клина конусообразное расширение в нижней части шпинделя упирается в соответствующее седло на внутренней поверхности крышки. Данная конструктивная особенность позволяет производить замену сальниковой набивки при низком давлении среды в трубопроводе.

НАГРУЖЕННОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

- Два комплекта тарельчатых пружин обеспечивают постоянную нагрузку на сальниковую набивку;
- Данное решение эффективно при циклических изменениях температуры и давления среды.



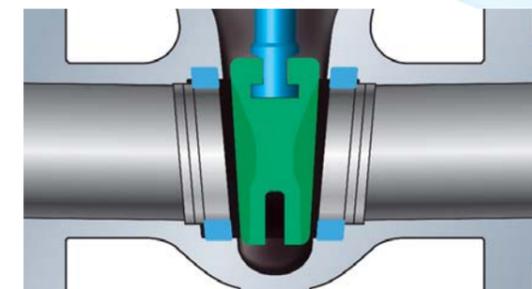
УПРУГИЙ КЛИН

- Применяется при температуре среды вплоть до 500°C;
- Упругость клина компенсирует дефекты уплотнительной поверхности седел;
- Упругость клина компенсирует температурную деформацию корпуса;
- Высокая циклическая долговечность;
- Идеально подходит для процессов с большими перепадами температуры среды;
- Обеспечивает герметичность на обоих седлах задвижки в широком диапазоне давлений;
- Соединение шпинделя и клина выполнено между уплотняющими поверхностями, что обеспечивает большую надежность при меньшей массе.



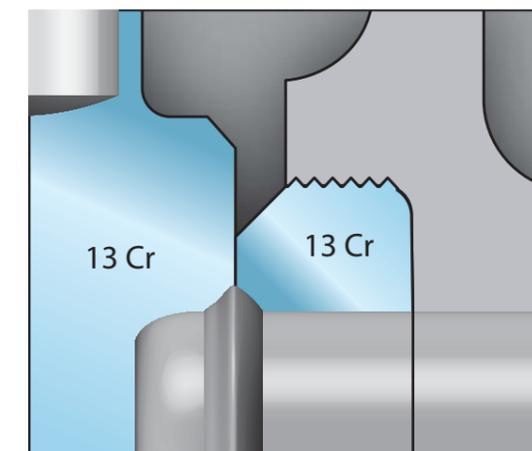
ЖЕСТКИЙ КЛИН

Применяется, как правило, для малых диаметров DN15-50 мм.



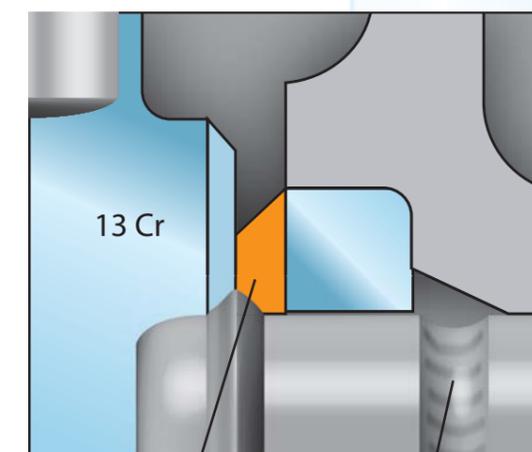
РЕЗЬБОВЫЕ СЕДЛА

- Стандартное решение для большинства условий эксплуатации;
- Возможна замена седел.



ПРИВАРНЫЕ СЕДЛА

- Приварка седел к корпусу обеспечивает защиту от протечки;
- 100% контроль качества сварного шва;
- Твердосплавная наплавка на поверхности седла;
- Тщательная шлифовка и полировка поверхности седел;
- Твердосплавная поверхность седла изнашивается медленнее, чем клин из 13Cr, который может быть легко заменен.



Твердосплавная наплавка седла

Сварка седла



УНИВЕРСАЛЬНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЗАТВОРА

Шпindelь 13Сг, клин с покрытием 13Сг, седла с твердосплавной наплавкой.
Применимо вплоть до 450°С.

ПОВЕРХНОСТЬ СЕДЕЛ

Твердосплавная наплавка, шлифовка и полировка до зеркального блеска.

УПРУГИЙ КЛИН

- Низкое расположение соединения шпindelь-клин;
- Материальное исполнение: 13Сг, углеродистая сталь с покрытием из 13Сг, нержавеющая сталь, наплавка из СоСг и пр. Клин шлифуется, полируется до зеркального блеска и плотно подгоняется к седлам для предотвращения заедания и повреждения седла.

НЕПОВОРОТНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

с нарезной, трапециевидной резьбой.

**КОНТАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ
РАЗЪЕМА КОРПУС-КРЫШКА**

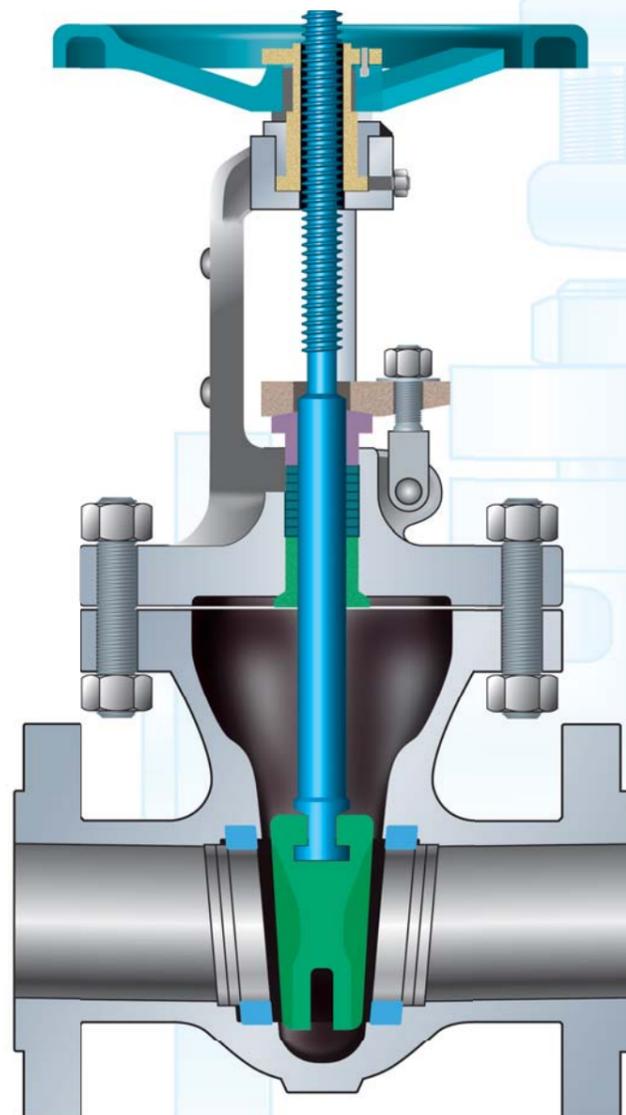
подвергаются тщательной механической обработке.

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

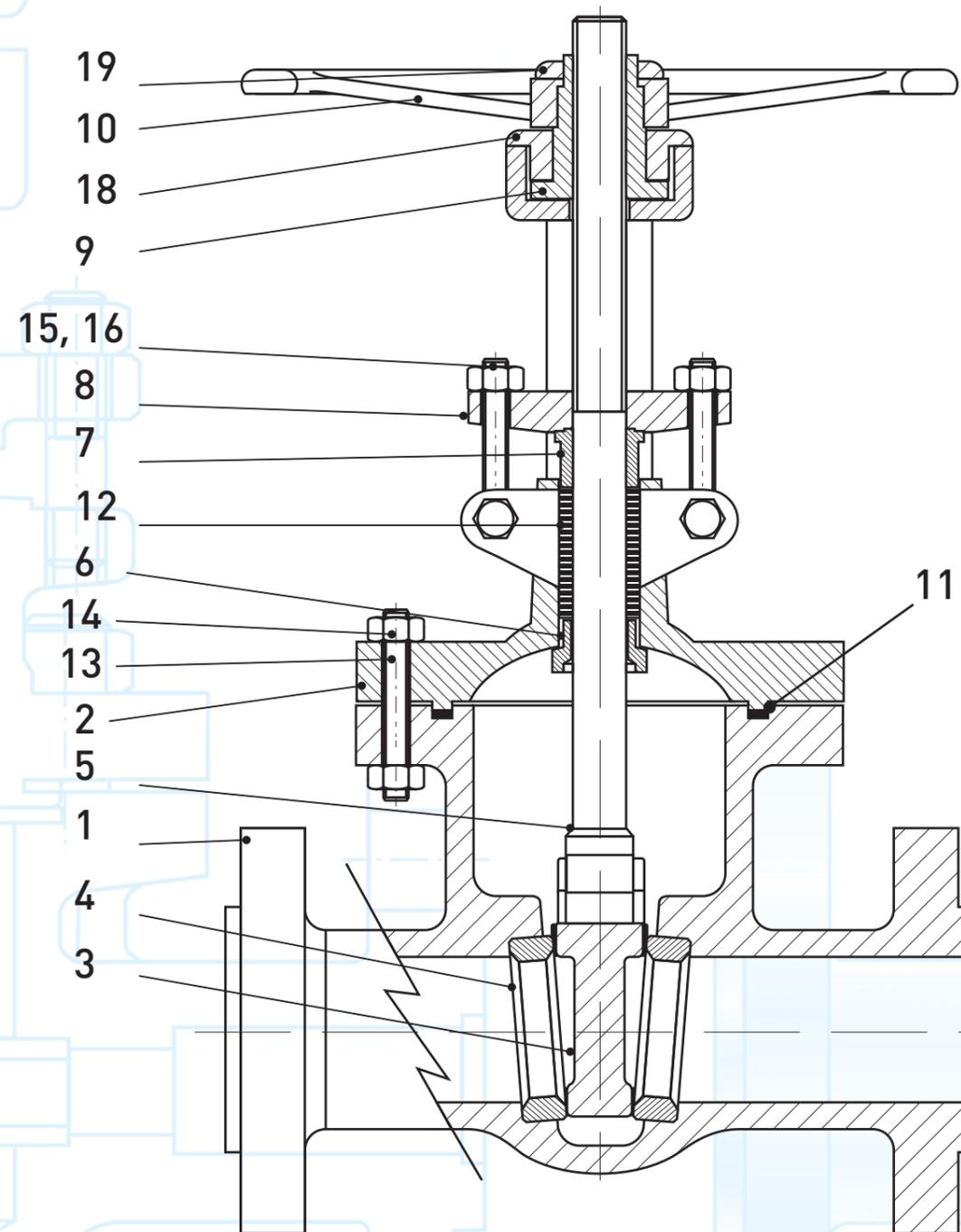
состоит из двух частей (крышка сальника и втулка).

ХОДОВАЯ ГАЙКА

из ковкого чугуна или бронзы может быть заменена без снятия арматуры с трубопровода. Один или два опорных подшипника ходовой гайки в зависимости от номинального диаметра и давления.



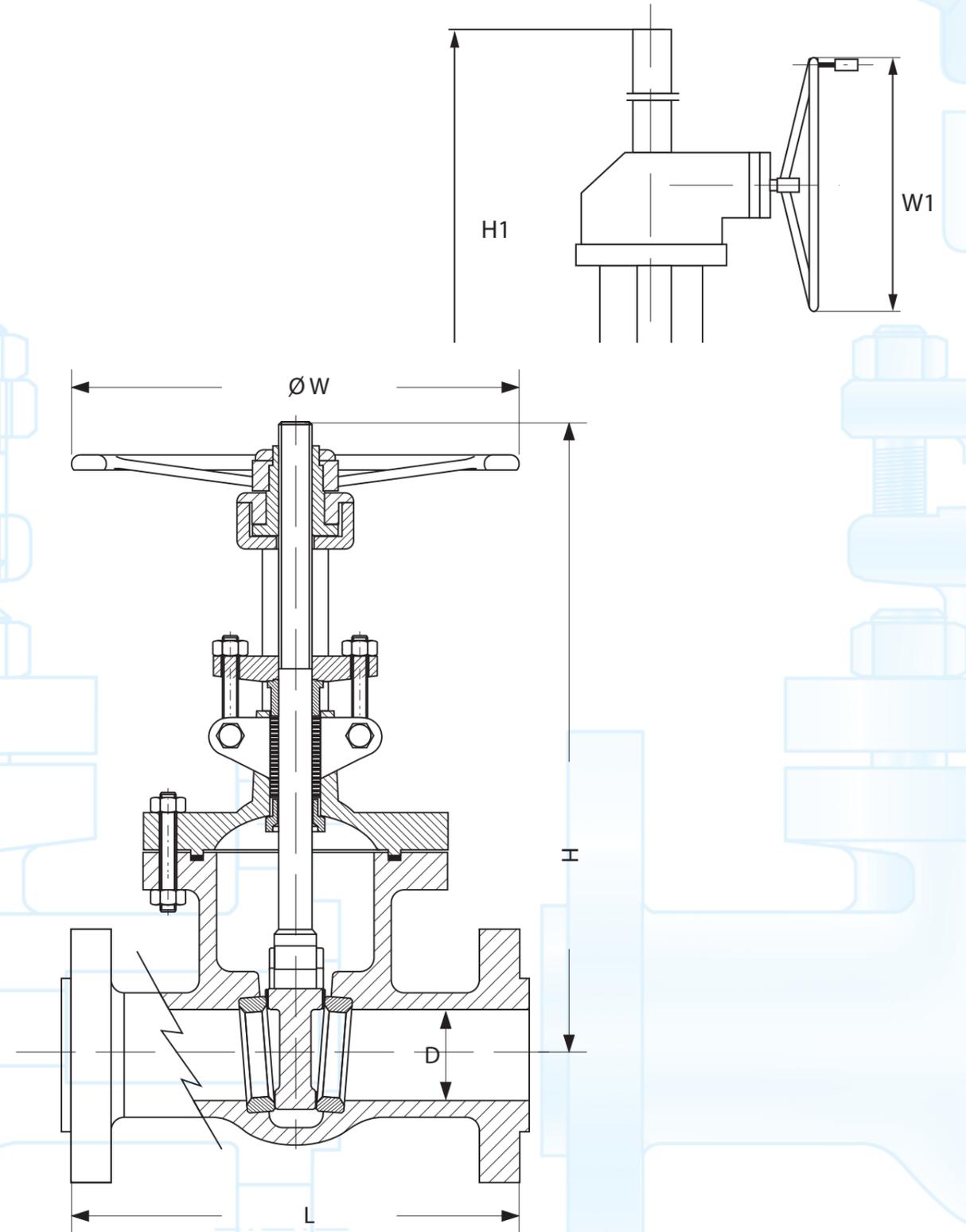
ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ЗАДВИЖЕК КЛИНОВЫХ





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
ЗАДВИЖЕК КЛИНОВЫХ ПО НОРМАМ API

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	WCB	LCC	WC6	C5	C12	CF8 / 304	CF8M / 316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
3	КЛИН	A216 WCB + НАПЛАВКА	A352 LCC + НАПЛАВКА	A217 WC6 + НАПЛАВКА	A217 C5 + НАПЛАВКА	A217 C12 + НАПЛАВКА	A351 CF8 + НАПЛАВКА	A351 CF8M + НАПЛАВКА
4	СЕДЛО	A105 + НАПЛАВКА	A350 LF2 + НАПЛАВКА	A182 F5 + НАПЛАВКА			A351 CF8 + НАПЛАВКА	A351 CF8M + НАПЛАВКА
5	ШПИНДЕЛЬ	A182 F6A			A182 F304		A182 F316	
6	ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР	A182 F6A			A351 CF8		A351 CF8M	
7	ПРИЖИМНОЕ КОЛЬЦО	A182 F6A			A182 F304		A182 F316	
8	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
9	ГАЙКА ШПИНДЕЛЯ	A439 D2						
10	МАХОВИК	ЧУГУН						
11	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ	ГРАФИТ, 304 + ГРАФИТ, 316 + ГРАФИТ, 304, 316						
12	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ						
13	БОЛТ	A193 B7	A320 L7	A193 B16			A193 B8	A193 B8M
14	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M
15	ШТИФТ	A36	A276 410			304	316	
16	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B8	A193 B8M
17	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M
18	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ						
19	ГАЙКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ						





ДИАМЕТР		CLASS 150									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
1/2	15	108	119	108	14	195	-	120	-	4	-
3/4	20	117	130	117	19	210	-	120	-	5	-
1	25	127	140	127	25	240	-	140	-	7	-
1 1/2	40	165	178	165	38	395	-	200	-	14	-
2	50	178	191	216	51	400	-	200	-	19	-
2 1/2	65	191	203	241	64	435	-	200	-	27	-
3	80	203	216	283	76	515	-	250	-	34	-
4	100	229	241	305	102	595	-	280	-	49	-
5	125	254	267	381	127	725	-	280	-	63	-
6	150	267	279	403	152	780	820	300	310	78	105
8	200	292	305	419	203	975	1020	350	310	125	151
10	250	330	343	457	254	1150	1200	400	310	188	217
12	300	356	368	502	305	1380	1430	450	310	288	317
14	350	381	394	572	337	1545	1580	500	310	387	437
16	400	406	419	610	387	1733	1780	500	460	502	554
18	450	432	445	660	438	1915	1990	500	460	603	655
20	500	457	470	711	489	2122	2220	600	460	766	818
24	600	508	521	813	591	2520	2600	600	460	1009	1187
26	650	559	-	864	633	-	2800	-	600	-	1552
28	700	610	-	914	684	-	3050	-	600	-	1882
30	750	610	-	914	735	-	3130	-	600	-	2300
32	800	660	-	965	779	-	3280	-	600	-	2552
34	850	762	-	1016	830	-	3500	-	600	-	2952
36	900	711	-	1016	874	-	3720	-	600	-	3390

ДИАМЕТР		CLASS 300									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
1/2	15	140	151	140	14	198	-	120	-	6	-
3/4	20	152	165	152	19	215	-	140	-	7	-
1	25	165	178	165	25	245	-	160	-	10	-
1 1/2	40	190	203	190	38	300	-	200	-	21	-
2	50	216	232	216	51	420	-	200	-	26	-
2 1/2	65	241	257	241	64	446	-	200	-	31	-
3	80	283	298	283	76	537	-	250	-	49	-
4	100	305	321	305	102	619	650	280	310	74	101
5	125	381	397	381	127	722	750	300	310	99	127
6	150	403	419	403	152	806	835	350	310	131	187
8	200	419	435	419	203	1000	1030	400	310	209	236
10	250	457	473	457	254	1240	1280	450	310	336	387
12	300	502	518	502	305	1425	1460	500	310	452	503
14	350	762	778	762	337	1585	1620	600	460	706	757
16	400	838	854	838	387	1790	1830	500	460	925	966
18	450	914	930	914	438	1960	2000	650	460	1133	1226
20	500	991	1010	991	489	2158	2220	750	460	1347	1402
24	600	1143	1165	1143	591	2576	2620	900	600	2125	2387
26	650	1245	1270	1245	633	-	2850	-	600	-	3002
28	700	1346	1372	1346	684	-	3080	-	600	-	3302
30	750	1397	1422	1397	735	-	3180	-	600	-	3552
32	800	1524	1553	1524	779	-	3300	-	600	-	4400
34	850	1626	1654	1626	830	-	3550	-	600	-	5202
36	900	1727	1756	1727	874	-	3760	-	600	-	6052



ДИАМЕТР		CLASS 600									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	292	295	292	51	444	-	200	-	33	-
2 1/2	65	330	333	330	64	500	-	250	-	53	-
3	80	356	359	356	76	558	585	280	310	61	88
4	100	432	435	432	102	665	695	300	310	108	135
5	125	508	511	508	127	760	790	350	310	176	228
6	150	559	562	559	152	868	900	450	310	217	269
8	200	660	664	660	203	1073	1110	500	310	399	452
10	250	787	791	787	254	1263	1300	650	460	606	658
12	300	838	841	838	305	1600	1650	700	460	852	894
14	350	889	892	889	337	1705	1750	900	460	1179	1234
16	400	991	994	991	387	1835	1900	900	460	1515	1568
18	450	1092	1095	1092	438	-	2020	-	600	-	1982
20	500	1194	1200	1194	489	-	2172	-	600	-	2462
24	600	1397	1407	1397	591	-	2650	-	600	-	3652

ДИАМЕТР		CLASS 900									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	368	371	368	51	500	-	280	-	71	-
2 1/2	65	419	422	419	64	550	-	280	-	111	-
3	80	381	384	381	76	610	600	300	310	141	168
4	100	457	460	457	102	702	750	350	310	200	228
5	125	559	565	559	127	850	900	400	310	259	286
6	150	610	613	610	152	980	1060	500	460	359	411
8	200	737	740	737	203	1100	1140	650	460	551	602
10	250	838	841	838	254	1320	1370	700	460	1002	1102
12	300	965	968	965	305	1500	1560	900	460	1217	1312
14	350	1029	1039	1029	322	1900	19550	900	600	1600	1702
16	400	1130	1140	1130	373	2050	2100	900	600	2152	2332

ДИАМЕТР		CLASS 1500									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	368	371	368	51	510	-	280	-	70	-
2 1/2	65	419	422	419	64	560	-	300	-	110	-
3	80	470	473	470	76	620	670	350	310	175	202
4	100	546	549	546	102	728	770	400	310	270	300
5	125	673	676	673	127	870	920	450	310	378	405
6	150	705	711	705	144	1000	1070	500	460	520	575
8	200	832	841	832	192	1130	1180	750	460	820	915
10	250	991	1000	991	239	1360	1410	900	600	1560	1750
12	300	1130	1146	1130	287	-	1620	-	600	-	2120
14	350	1257	1276	1257	315	-	2020	-	600	-	2600
16	400	1384	1407	1384	360	-	2180	-	600	-	3450

ДИАМЕТР		CLASS 2500									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	451	454	451	42	530	580	280	310	100	130
2 1/2	65	508	514	508	52	580	630	300	310	150	180
3	80	578	584	578	62	650	700	350	310	245	275
4	100	673	683	673	87	750	800	400	310	390	420
5	125	794	807	794	96	900	960	500	460	550	580
6	150	914	927	914	131	1040	1100	600	460	780	835
8	200	1022	1098	1022	179	1150	1200	750	460	1260	1355
10	250	1270	1292	1270	223	1400	1460	900	600	2380	2565
12	300	1422	1445	1422	265	-	1660	-	600	-	3250
14	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



5. КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ ПО НОРМАМ API

НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Обеспечивают одностороннюю герметичность. Могут применяться для перекрытия потока среды с высокой температурой и давлением.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 20", DN15-500

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-1500#, PN20-250

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +600°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

Полный проход

ТИП КОРПУСА

Болтовое соединение крышки и корпуса

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса

У1 (от -40° до +40° C)

Ст20, WCB, 20Л, LCB

ХЛ1 (от -60° до +40° C)

09Г2С, 20ГЛ, LC1, LF2, LF3

УХЛ1 (от -60° до +40° C)

09Г2С, 20ГЛ, LC1, LF2, LF3, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3, CF8



КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное
(штурвал, конический редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-600, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5210

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

NACE MR 0175



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

НЕПОВОРОТНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

с нарезной трапецеидальной резьбой.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЗАТВОРА

Шпindel 13Cr, диск с покрытием 13Cr, седла с твердосплавной наплавкой. Применимо вплоть до 450° С.

ПОВЕРХНОСТЬ СЕДЕЛ

Твердосплавная наплавка, шлифовка и полировка до зеркального блеска.

КОНИЧЕСКИЙ ДИСК

Поверхность диска с твердосплавной наплавкой и поверхность седла, покрытая 13Cr, CoCr, нержавеющей сталью или монелем тщательно притираются друг к другу, шлифуются и полируются до зеркального блеска.

КОНТАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ РАЗЪЕМА КОРПУС-КРЫШКА

подвергаются тщательной механической обработке.

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

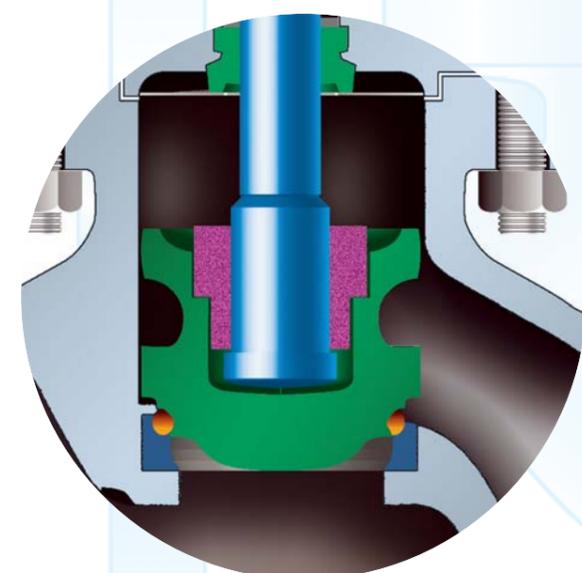
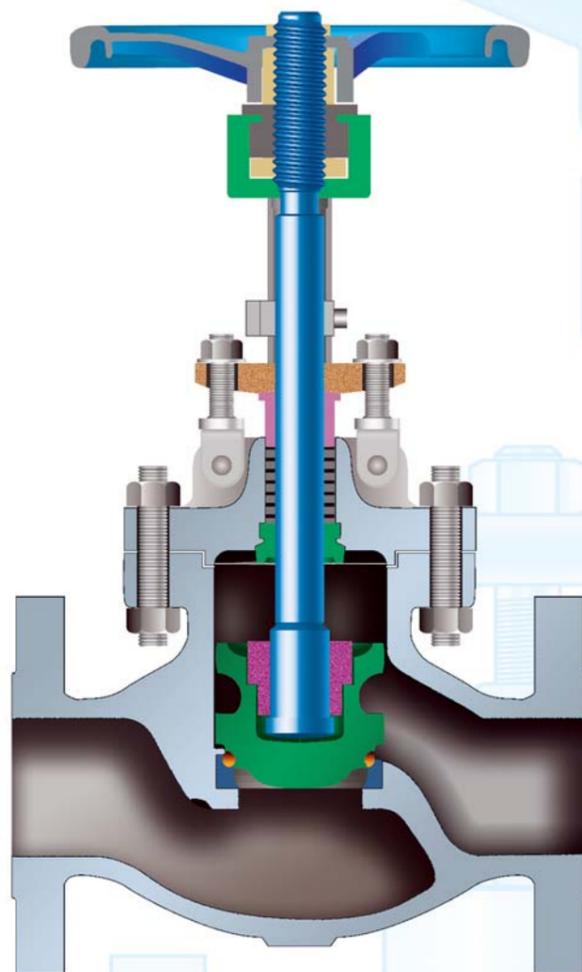
состоит из двух частей (крышка сальника и втулка).

ХОДОВАЯ ГАЙКА

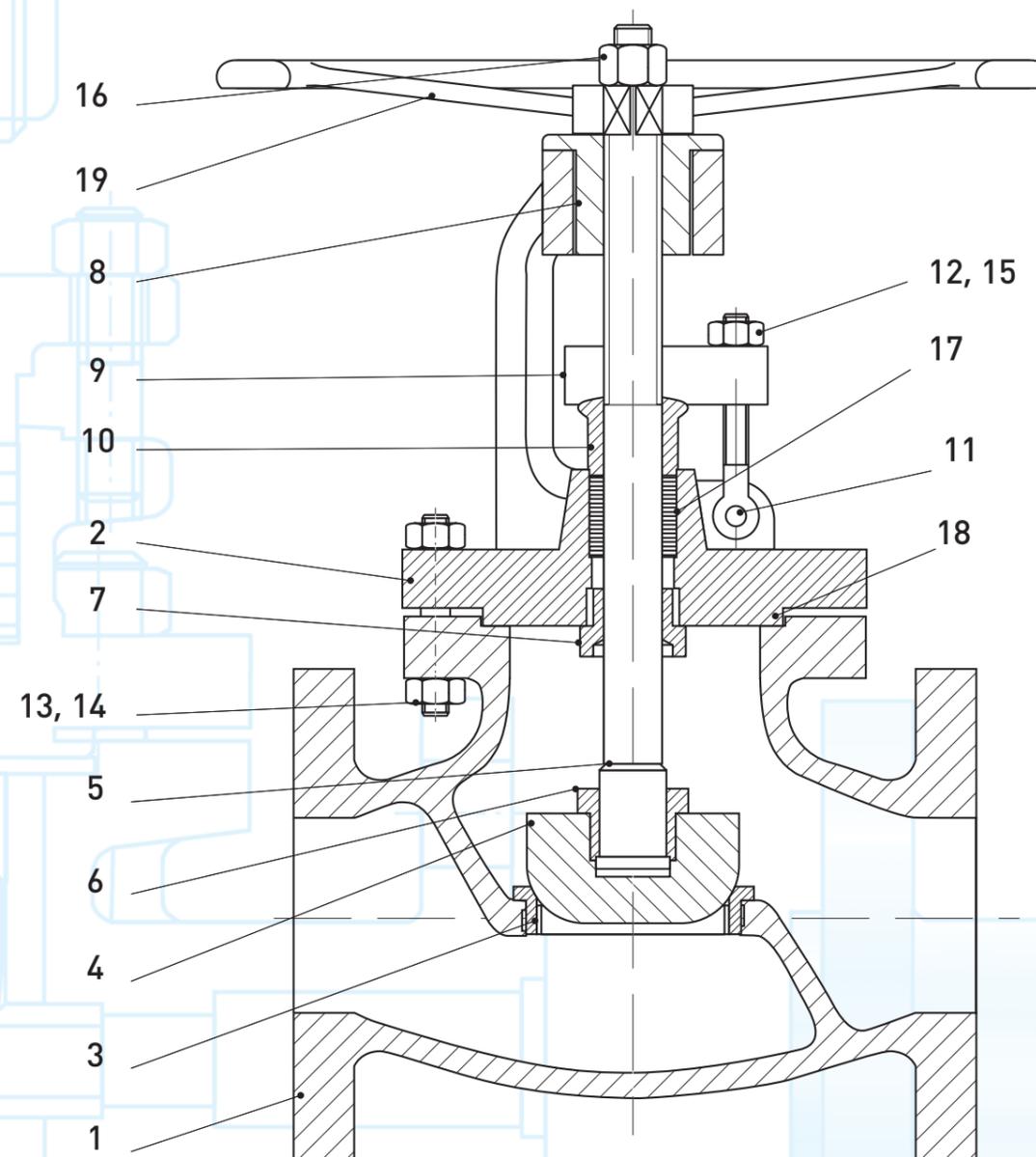
- из ковкого чугуна или бронзы может быть заменена без снятия арматуры с трубопровода;
- Один или два опорных подшипника ходовой гайки в зависимости от номинального диаметра и давления.

КОНИЧЕСКИЕ СЕДЛА

- Линейный контакт седла и пробки;
- Низкий крутящий момент;
- Идеально подходит для высоких значений давления и температуры.

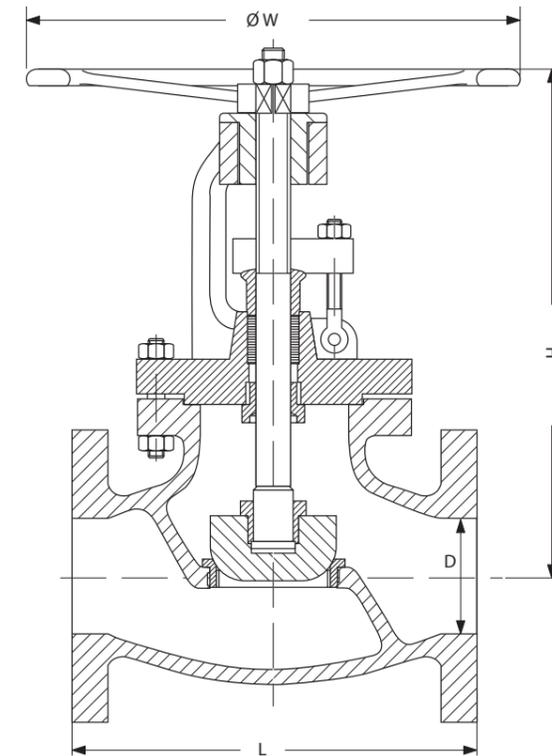


ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ КЛАПАНОВ ЗАПОРНЫХ



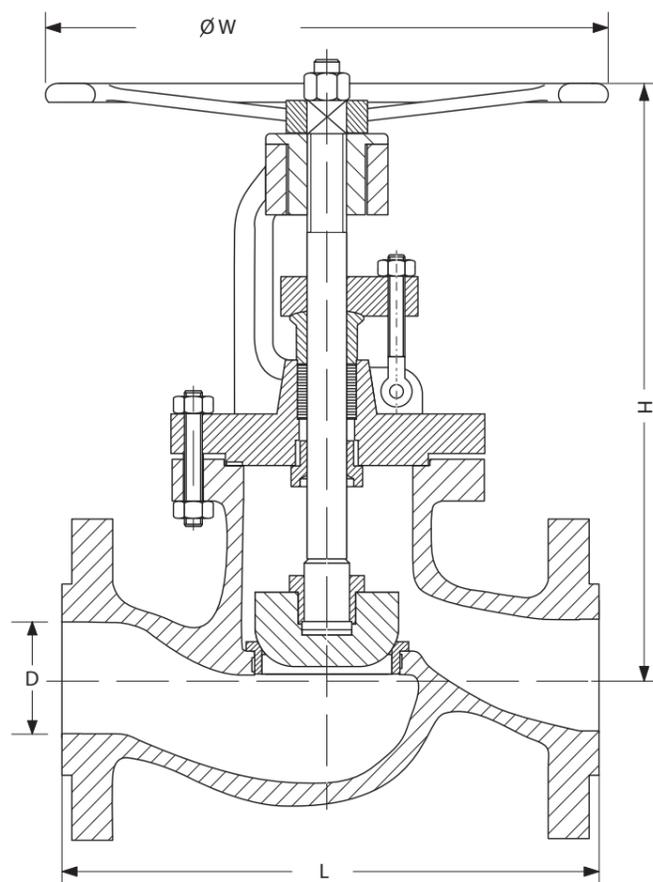


ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
КЛАПАНОВ ЗАПОРНЫХ ПО НОРМАМ API

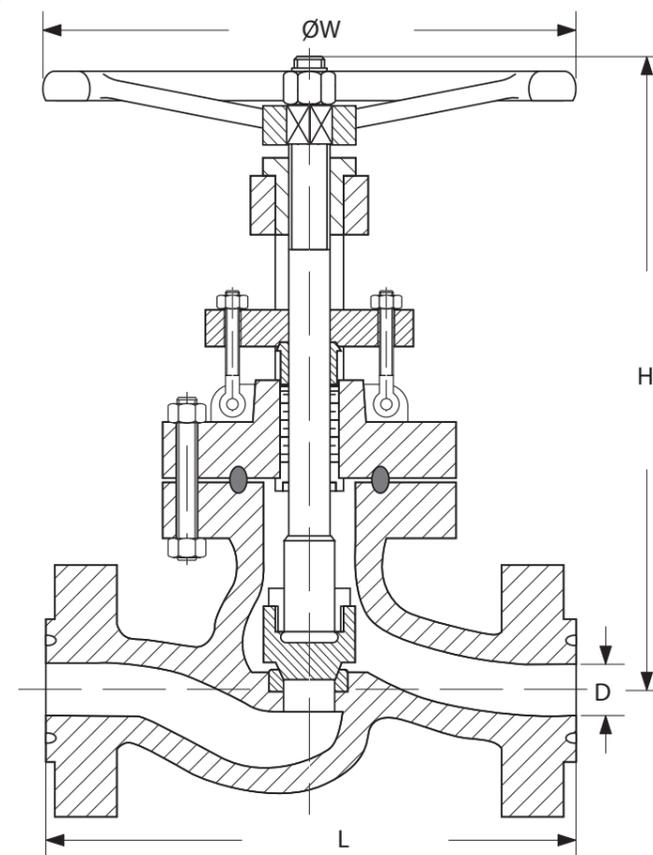


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	WCB	LCC	WC6	WC9	C5	C12	CF8 / 304	CF8M / 316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
3	СЕДЛО	A105 + НАПЛАВКА	A352 LF2+ НАПЛАВКА	A182 F5 +НАПЛАВКА			A351 CF8+ НАПЛАВКА		A351 CF8M + НАПЛАВКА
4	ЗОЛОТНИК	A216 WCB + НАПЛАВКА	A352 LCC + НАПЛАВКА	A217 WC6 + НАПЛАВКА	A217 WC9 + НАПЛАВКА	A217 C5 + НАПЛАВКА	A217 C12 + НАПЛАВКА	A351 CF8 + НАПЛАВКА	A351 CF8M + НАПЛАВКА
5	ШПИНДЕЛЬ	A182 F6A			A182 F304		A182 F316		
6	РЕЗЬБОВАЯ ВТУЛКА	A182 F6A			A351 CF8		A351 CF8M		
7	ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР	A182 F6A			A351 CF8		A351 CF8M		
8	ГАЙКА ШПИНДЕЛЯ	A439 D2							
9	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
10	НАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	A182 F6A			A182 F304		A182 F316		
11	ШТИФТ	A36	A276 410			304		316	
12	БОЛТ	A193 B7	A320 L7	A193 B16			A193 B8	A193 B8M	
13	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B16			A193 B8	A193 B8M	
14	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M	
15	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M	
16	ГАЙКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ							
17	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ							
18	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ	304 + ГРАФИТ			316 + ГРАФИТ				
19	МАХОВИК	ЧУГУН							

ДИАМЕТР		CLASS 150							CLASS 300						
NPS	DN	L			D	H	W	ВЕС (КГ)	L			D	H	W	ВЕС (КГ)
		RF	RTJ	BW					RF	RTJ	BW				
1/2	15	108	119	108	13	182	100	4	152	164	152	14	185	100	5
3/4	20	117	130	117	19	193	100	6	178	191	178	19	195	100	7
1	25	127	140	127	25	217	100	8	203	216	203	25	220	135	10
1 1/4	32	140	152	140	32	235	135	12	216	229	216	32	240	135	14
1 1/2	40	165	178	165	38	258	135	16	229	241	229	38	260	160	19
2	50	203	216	203	51	330	200	26	267	283	267	51	385	200	30
2 1/2	65	216	229	216	64	360	250	43	292	308	292	64	420	200	45
3	80	241	254	241	76	390	280	47	318	333	318	76	440	280	58
4	100	292	305	292	102	445	300	70	356	371	356	102	515	350	93
5	125	356	369	356	127	480	350	95	400	416	400	127	580	350	135
6	150	406	419	406	152	520	350	118	445	460	445	152	660	400	162
8	200	495	508	495	203	600	400	170	559	575	559	203	900	550	280
10	250	622	635	622	254	773	450	280	622	638	622	254	950	600	415
12	300	698	711	698	305	880	500	378	711	727	711	305	1030	650	579
14	350	787	800	787	337	980	600	520	838	854	838	337	1150	650	867
16	400	914	927	914	387	1200	650	730	864	880	864	387	1300	460	1040
18	450	978	991	978	438	1300	650	1000	978	994	978	432	1210	610	1420
20	500	1100	1113	1100	489	1400	700	1500	1026	1045	1026	483	1300	700	1960



ДИАМЕТР		CLASS 600							CLASS 900						
NPS	DN	L			D	H	W	BEC (КГ)	L			D	H	W	BEC (КГ)
		RF	RTJ	BW					RF	RTJ	BW				
1/4	10	-	-	-	-	-	-	-	195	195	195	10	210	135	6,5
1/2	15	165	163	165	13	196	100	5,9	216	216	216	13	240	135	8,5
3/4	20	191	191	191	19	230	135	8	229	229	229	19	280	160	12,9
1	25	216	216	216	25	268	135	10,5	254	254	254	25	295	200	17
1 1/2	40	241	241	241	38	370	200	19,5	305	305	305	38	370	200	30
2	50	292	295	292	51	462	250	39	368	371	368	51	600	280	55
2 1/2	65	330	333	330	64	540	300	61	419	422	419	64	630	350	68
3	80	356	359	356	76	580	350	76	381	384	381	76	665	450	95
4	100	432	435	432	102	670	450	122	457	460	457	102	800	500	160
5	125	508	511	508	127	730	500	210	559	562	559	127	920	550	270
6	150	559	562	559	152	880	500	245	610	613	610	146	1100	600	520
8	200	660	663	660	200	920	650	447	737	740	737	190	1170	700	795
10	250	787	790	787	248	1020	700	692	838	841	838	238	1608	-	1300
12	300	838	841	838	298	1680	-	1050	965	974	965	283	1799	-	1730
14	350	889	892	889	326	1680	-	1250	1029	1038	1029	311	1990	-	2060
16	400	991	994	991	376	1902	-	1590	-	-	-	-	-	-	-



ДИАМЕТР		CLASS 1500							CLASS 2500						
NPS	DN	L			D	H	W	BEC (КГ)	L			D	H	W	BEC (КГ)
		RF	RTJ	BW					RF	RTJ	BW				
1/4	10	195	195	195	7	210	135	6,5	248	248	248	6	295	135	12
1/2	15	216	216	216	13	240	135	8,5	264	264	264	11	310	200	16,5
3/4	20	229	229	229	17	280	200	12,9	273	273	273	14	315	250	18,5
1	25	254	254	254	22	295	250	17	308	308	308	19	350	300	30
1 1/2	40	305	305	305	35	370	300	30	388	391	388	29	450	350	61,5
2	50	368	371	368	48	650	350	92	451	454	451	38	720	400	120
2 1/2	65	419	422	419	60	660	350	119	508	514	508	50	800	500	210
3	80	470	473	470	70	770	500	188	578	584	578	57	885	550	340
4	100	546	549	546	92	850	550	307	673	683	673	73	1260	600	590
6	150	705	711	705	137	1145	600	986	914	927	914	111	1905	700	880
8	200	832	841	832	178	1345	700	1430	1022	1038	1022	179	2465	-	1290
10	250	991	1000	991	239	1675	-	1675	1270	1292	1270	223	2900	-	1895
12	300	1130	1146	1130	287	1800	-	2020	1422	1444	1422	265	3100	-	2300
14	350	1257	1276	1257	315	1970	-	2800	-	-	-	-	-	-	-



6. СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ КЛИНОВЫМИ И КЛАПАНАМИ ЗАПОРНЫМИ



7. КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПО НОРМАМ API

НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматическая защита от обратного хода потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 40", DN15-1000

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-1500#, PN20-250

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +600°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

Полный проход

ТИП КОРПУСА

Короткий и длинный, болтовое соединение крышки и корпуса

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса

У1 (от -40° до +40°C)

Ст20, 20Л, LCB

ХЛ1 (от -60° до +40°C)

09Г2С, 20ГЛ, LC1, LF2, LF3

УХЛ1 (от -60° до +40°C)

09Г2С, 20ГЛ, LC1, LF2, LF3, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3, CF8

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

Потоком среды



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-594, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5210

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

NACE MR 0175

КОРПУС-КРЫШКА

механически обработанные литые детали.

КОНТАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ РАЗЪЕМА КОРПУС-КРЫШКА

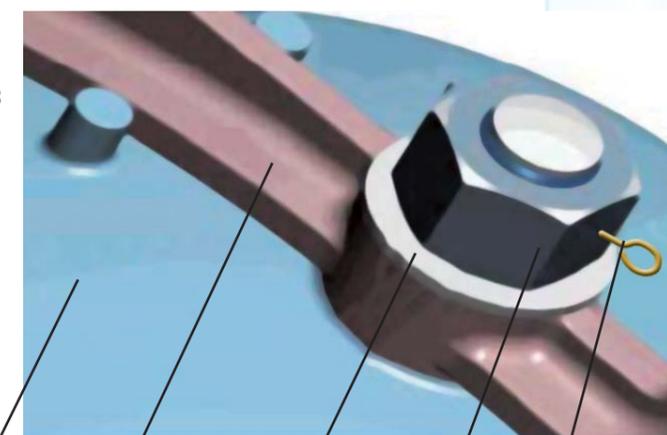
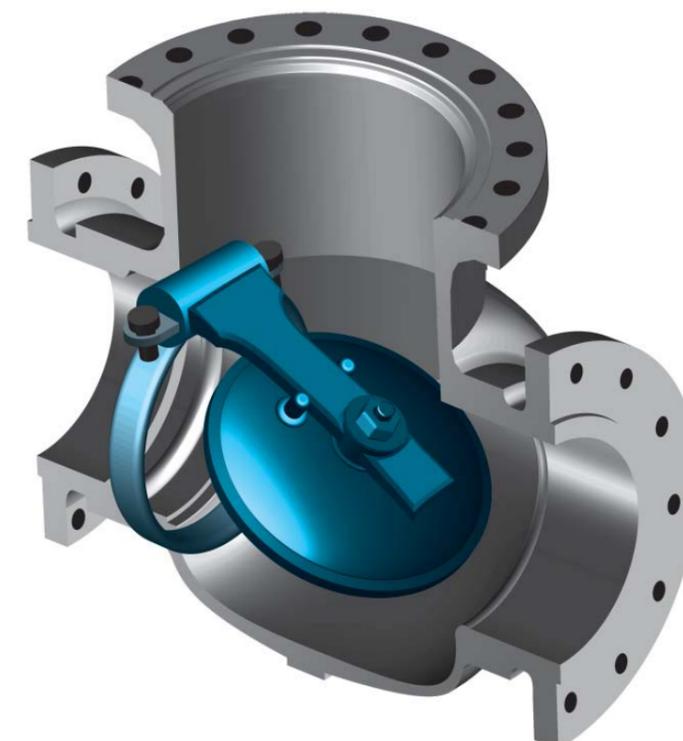
подвергаются тщательной механической обработке.

ПОВЕРХНОСТЬ СЕДЛА И ДИСКА

- Ось рычага диска не проходит сквозь корпус;
- Поверхность диска с твердосплавной наплавкой и поверхность седла, покрытая 13Cr, Stellite, нержавеющей сталью или монелем, тщательно притираются друг к другу, шлифуются и полируются до зеркального блеска. Применимо вплоть до 450°C.

ВНУТРЕННИЕ КОМПОНЕНТЫ

- Все внутренние компоненты доступны для обслуживания через разъем корпус-крышка;
- Седло резьбовое или приварное;
- Не вращающийся диск закреплен на рычаге с помощью гайки и фиксирующей шпильки;
- Шлифованные и полированные уплотнительные поверхности



ДИСК

РЫЧАГ

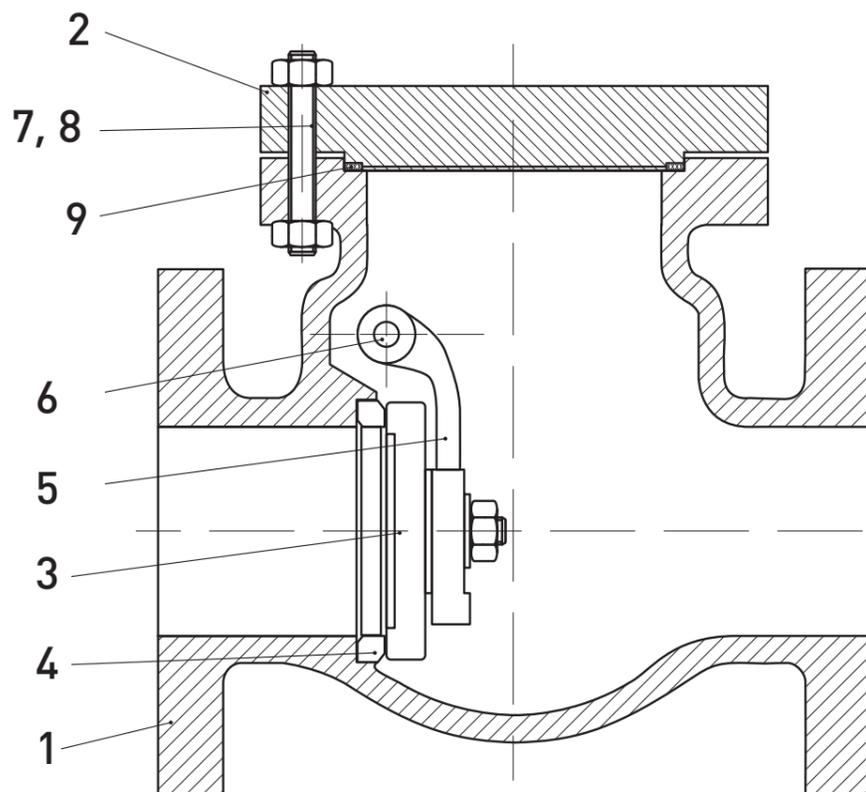
ШАЙБА

ГАЙКА

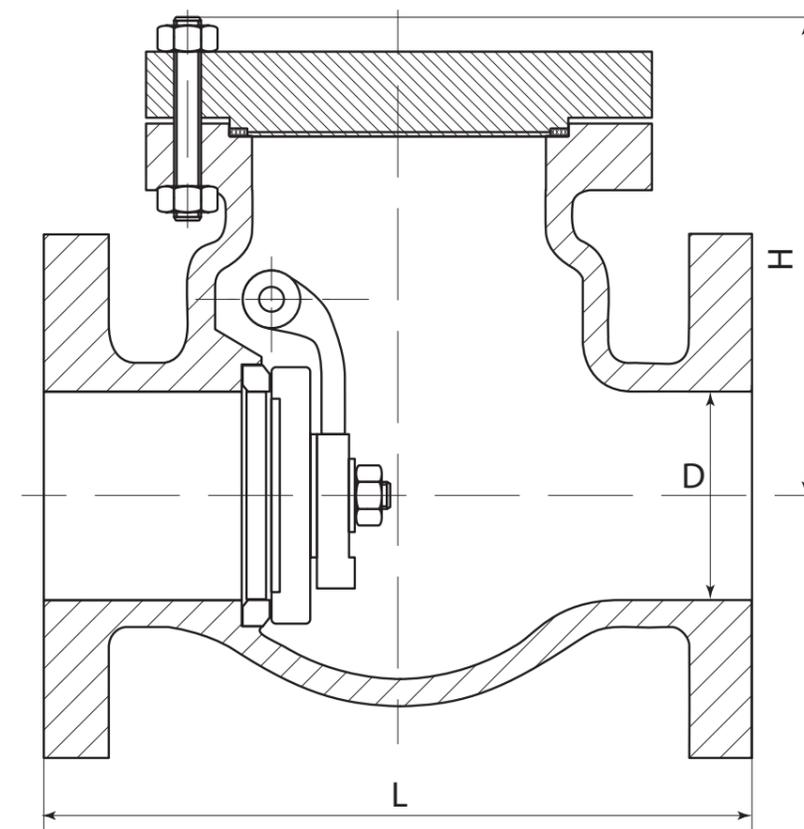
ФИКСИРУЮЩАЯ ШПИЛЬКА



ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ПО НОРМАМ API



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	WCB	LCC	WC6	WC9	C5	C12	CF8 / 304	CF8M / 316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
3	ДИСК	A216 WCB + НАВАРКА	A352 LCC + НАВАРКА	A217 WC6 + НАВАРКА	A217 WC9 + НАВАРКА	A217 C5 + НАВАРКА	A217 C12 + НАВАРКА	A351 CF8 + НАВАРКА	A351 CF8M + НАВАРКА
4	СЕДЛО	A105 + НАВАРКА	A350 LF2 + НАВАРКА	A182 F5 + НАВАРКА				A351 CF8 + НАВАРКА	A351 CF8M + НАВАРКА
5	РЫЧАГ	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 WC9	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
6	ОСЬ	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304	A182 F316
7	БОЛТ	A193 B7	A320 L7	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B8	A193 B8M
8	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M	A194 B8M	A194 B8M	A194 B8M	A194 8	A194 8M
9	УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ, 304 + ГРАФИТ, 316 + ГРАФИТ, 304, 316							

DN	PN 10					PN 16						
	RF	L	BW	D	H	БЕС (КГ)	RF	L	BW	D	H	БЕС (КГ)
40	150	150	150	43.1	120	8	150	150	150	43.1	120	8
50	200	200	200	54.5	134	16	200	200	200	54.5	134	16
65	200	200	200	70.3	140	21	200	200	200	70.3	140	21
80	240	240	240	82.5	175	28	240	240	240	82.5	175	28
100	260	260	260	107.1	180	46	260	260	260	107.1	180	46
125	300	300	300	131.7	195	59	300	300	300	131.7	195	59
150	350	350	350	159.3	300	69	350	350	350	159.3	300	69
200	400	400	400	206.5	350	132	400	400	400	206.5	350	132
250	600	600	600	260.4	395	219	600	600	600	260.4	395	219
300	700	700	700	309.7	465	232	700	700	700	309.7	465	232
350	800	800	800	339.6	470	382	800	800	800	339.6	470	382
400	900	900	900	390	485	562	900	900	900	390	485	562
450	990	990	990	439	505	632	990	990	990	439	505	632
500	1100	1100	1100	492	565	772	1100	1100	1100	492	565	772
600	1300	1300	1300	590	650	962	1300	1300	1300	590	650	962
700	1500	1500	1500	691	700	1580	1500	1500	1500	691	700	1580



DN	PN 25					PN 40				
	L		D	H	ВЕС (КГ)	L		D	H	ВЕС (КГ)
	RF	BW				RF	BW			
40	200	200	43.1	95	8	200	200	43.1	95	13
50	230	230	54.5	135	16	230	230	54.5	135	21
65	290	290	70.3	140	21	290	290	70.3	140	36
80	310	310	82.5	175	28	310	310	82.5	175	41
100	350	350	107.1	195	46	350	350	107.1	195	62
125	400	400	131.7	205	59	400	400	131.7	205	81
150	480	480	161.5	305	69	480	480	161.5	305	131
200	600	600	206.5	350	132	600	600	206.3	350	191
250	730	730	258.2	425	219	730	730	258.2	425	298
300	850	850	307.9	475	323	850	850	307.9	475	452
350	980	980	337.6	515	382	980	980	337.9	515	642
400	1100	1100	388.8	540	562	1100	1100	384.4	540	852
450	1200	1200	439.4	590	632	1200	1200	432.0	600	1032
500	1250	1250	488	640	772	1250	1250	479.6	640	1332
600	1450	1450	591	775	962	1450	1450	591	775	1952
700	1650	1650	684	830	1580	1650	1650	684	830	2600

DN	PN 63					PN 100				
	L		D	H	ВЕС (КГ)	L		D	H	ВЕС (КГ)
	RF	BW				RF	BW			
40	260	260	42.5	150	14	260	260	42	150	14
50	300	300	53.5	175	28	300	300	51	170	28
65	340	340	69.7	190	40	340	340	64	190	40
80	380	380	81.7	210	68	380	380	76	210	68
100	430	430	106.3	245	117	430	430	102	245	117
125	500	500	130.7	260	155	500	500	127	260	155
150	550	550	158.3	337	192	550	550	152	337	192
200	650	650	204.9	397	340	650	650	203	397	340
250	775	775	255.2	455	515	775	775	254	455	515
300	900	900	301.9	542	750	900	900	305	542	750
350	1025	1025	334.6	568	890	1025	1025	322	568	890
400	1150	1150	382.6	634	1303	1150	1150	373	643	1303
450	1219	1219	423	680	1800	1219	1219	418	680	1800
500	1400	1400	471	750	2150	1400	1400	471	750	2150
600	1600	1600	586	852	3200	1549	1549	522	880	3200
700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DN	PN 160					PN 250				
	L		D	H	ВЕС (КГ)	L		D	H	ВЕС (КГ)
	RF	BW				RF	BW			
40	260	260	43	150	24	-	-	-	-	-
50	300	300	51	180	48	300	300	51	250	48
65	340	340	64	180	75	340	340	64	283	75
80	380	380	76	240	95	380	380	76	320	95
100	430	430	102	240	135	430	430	102	356	135
125	500	500	127	320	200	500	500	127	362	200
150	550	550	144	320	264	550	550	144	430	264
200	650	650	192	390	424	650	650	192	470	424
250	775	775	239	490	730	750	750	239	515	730
300	900	900	287	550	1070	991	991	287	660	1070



**8. РАСШИФРОВКА УСЛОВНОГО
ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАДВИЖЕК, КЛАПАНОВ
ЗАПОРНЫХ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ
AME VALVES AME.BV.DN.PN. 5.6.7.8.9.10**

1	AME	Производитель трубопроводной арматуры «AME»
2	GtV GbV ChV PChV DChV ACHV	Задвижка клиновья Клапан запорный Клапан обратный поворотный Клапан обратный подъемный Клапан обратный двустворчатый Клапан обратный осесимметричный
3	DN	Номинальный диаметр 300
4	PN	Номинальное давление 16
5	НАЛИЧИЕ ПОЛНОГО ПРОХОДА	F – полный проход R – редуцированный проход
6	ТИП КОРПУСА	1 – крышка на болтах 2 – самоуплотняющаяся крышка 3 – прочее
7	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ	FL – фланцевый BW – под приварку W – межфланцевый IT – внутренняя резьба ET – наружная резьба FL/BW – комбинированное
8	ИСПОЛНЕНИЕ ПО МАТЕРИАЛУ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ	00 – углеродистая сталь 01 – легированная сталь 02 – хладостойкая углеродистая сталь 04 – нержавеющая сталь 05 – другой тип стали
9	ТИП ПРИВОДА	HW- Маховик GW – Маховик с редуктором E – Электропривод P – Пневмопривод N/A – не требуется
10	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	SE – stem extension [2,5] S – жесткий W – упругий NRS – невыдвижной шпindelь

Пример: AME.GtV.1/2".2500#.F.2.BW.01.HW
Расшифровка: Задвижка клиновья AME DN 1/2 дюйма (15мм), класс давления 2500# (420 бар), полнопроходная, с самоуплотняющейся крышкой, под приварку, управление маховиком.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Киргизия (996)312-96-26-47

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Казахстан (7273)495-231

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Таджикистан (992)427-82-92-69

Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.amevalve.nt-rt.ru || ave@nt-rt.ru