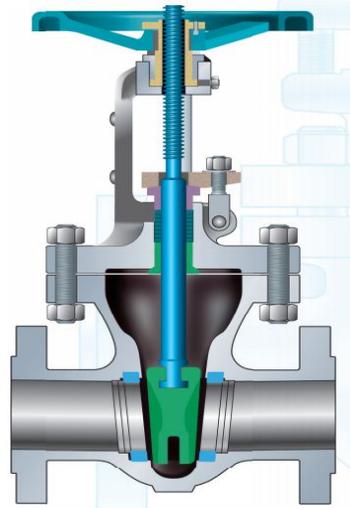


ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ПО НОРМАМ API



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Киргизия (996)312-96-26-47

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Казахстан (7273)495-231

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Таджикистан (992)427-82-92-69

Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Могут эксплуатироваться только в состоянии «полностью открыто» или «полностью закрыто». Обеспечивают двустороннюю герметичность. Могут применяться для перекрытия потока среды с высокой температурой и давлением.

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 40", DN15-1000

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Class 150-2500#, PN20-420

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +600°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

Полный проход

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

- Обычная (совпадает со строительной длиной шарового крана);
- Уменьшенная

ТИП КОРПУСА

Болтовое соединение крышки и корпуса

ШПИНДЕЛЬ

Выдвигающийся

КЛИН

Упругий или твердый

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса



У1 (от -40° до +40° С)

CT20, WCB, 20Л

ХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, 20ГЛ, LCB, LC1, LCC

УХЛ1 (от -60° до +40° С)

09Г2С, LC1, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3,CF8

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное (штурвал, конический редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-600, API-602, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРИВОДА

EN ISO 5210

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

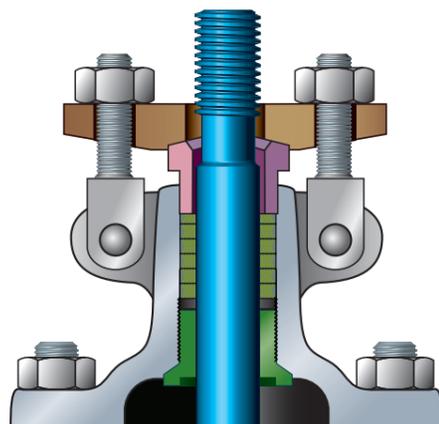
NACE MR 0175



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

СТАНДАРТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

- Уплотнение шпинделя достигается за счет применения сальниковой набивки из комбинации колец терморасширенного графита высокой плотности индивидуально штампованных (предварительно сжатых) или подвергнутых циклическим сжатиям;
- Малый зазор между шпинделем и крышкой;
- Тщательная механическая обработка (геометрия и шероховатость поверхности) шпинделя и сальниковой камеры;
- Сочетание терморасширенного графита с кольцами сечения «шеврон» обеспечивают качественную герметизацию.

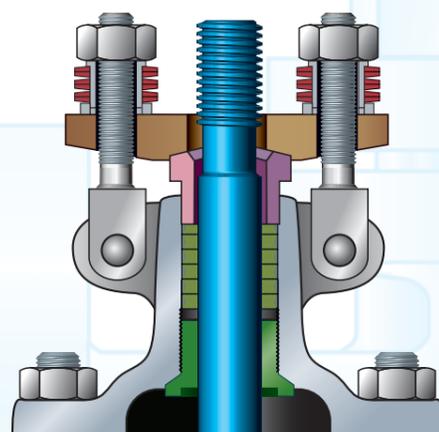


ВЕРХНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

В максимальном верхнем положении клина конусообразное расширение в нижней части шпинделя упирается в соответствующее седло на внутренней поверхности крышки. Данная конструктивная особенность позволяет производить замену сальниковой набивки при низком давлении среды в трубопроводе.

НАГРУЖЕННОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

- Два комплекта тарельчатых пружин обеспечивают постоянную нагрузку на сальниковую набивку;
- Данное решение эффективно при циклических изменениях температуры и давления среды.



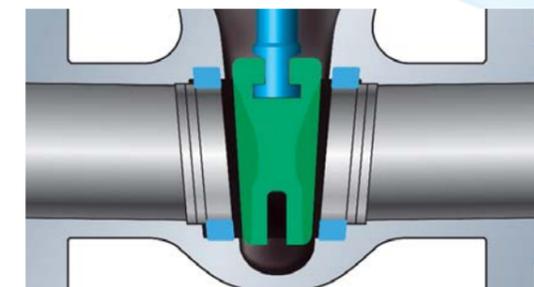
УПРУГИЙ КЛИН

- Применяется при температуре среды вплоть до 500°C;
- Упругость клина компенсирует дефекты уплотнительной поверхности седел;
- Упругость клина компенсирует температурную деформацию корпуса;
- Высокая циклическая долговечность;
- Идеально подходит для процессов с большими перепадами температуры среды;
- Обеспечивает герметичность на обоих седлах задвижки в широком диапазоне давлений;
- Соединение шпинделя и клина выполнено между уплотняющими поверхностями, что обеспечивает большую надежность при меньшей массе.



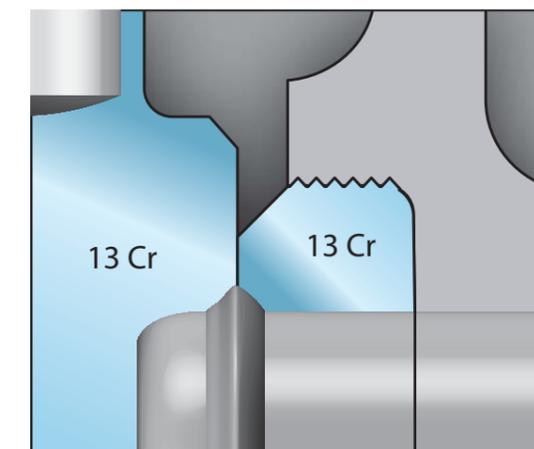
ЖЕСТКИЙ КЛИН

Применяется, как правило, для малых диаметров DN15-50 мм.



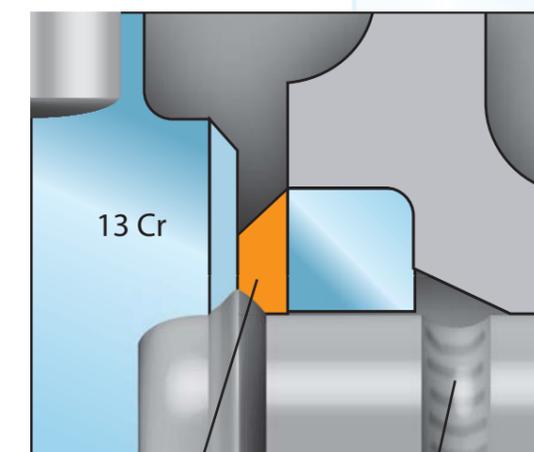
РЕЗЬБОВЫЕ СЕДЛА

- Стандартное решение для большинства условий эксплуатации;
- Возможна замена седел.



ПРИВАРНЫЕ СЕДЛА

- Приварка седел к корпусу обеспечивает защиту от протечки;
- 100% контроль качества сварного шва;
- Твердосплавная наплавка на поверхности седла;
- Тщательная шлифовка и полировка поверхности седел;
- Твердосплавная поверхность седла изнашивается медленнее, чем клин из 13Cr, который может быть легко заменен.



Твердосплавная наплавка седла

Сварка седла



УНИВЕРСАЛЬНОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЗАТВОРА

Шпindelь 13Сг, клин с покрытием 13Сг, седла с твердосплавной наплавкой.
Применимо вплоть до 450°С.

ПОВЕРХНОСТЬ СЕДЕЛ

Твердосплавная наплавка, шлифовка и полировка до зеркального блеска.

УПРУГИЙ КЛИН

- Низкое расположение соединения шпindelь-клин;
- Материальное исполнение: 13Сг, углеродистая сталь с покрытием из 13Сг, нержавеющая сталь, наплавка из СоСг и пр. Клин шлифуется, полируется до зеркального блеска и плотно подгоняется к седлам для предотвращения заедания и повреждения седла.

НЕПОВОРОТНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

с нарезной, трапециевидной резьбой.

**КОНТАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ
РАЗЪЕМА КОРПУС-КРЫШКА**

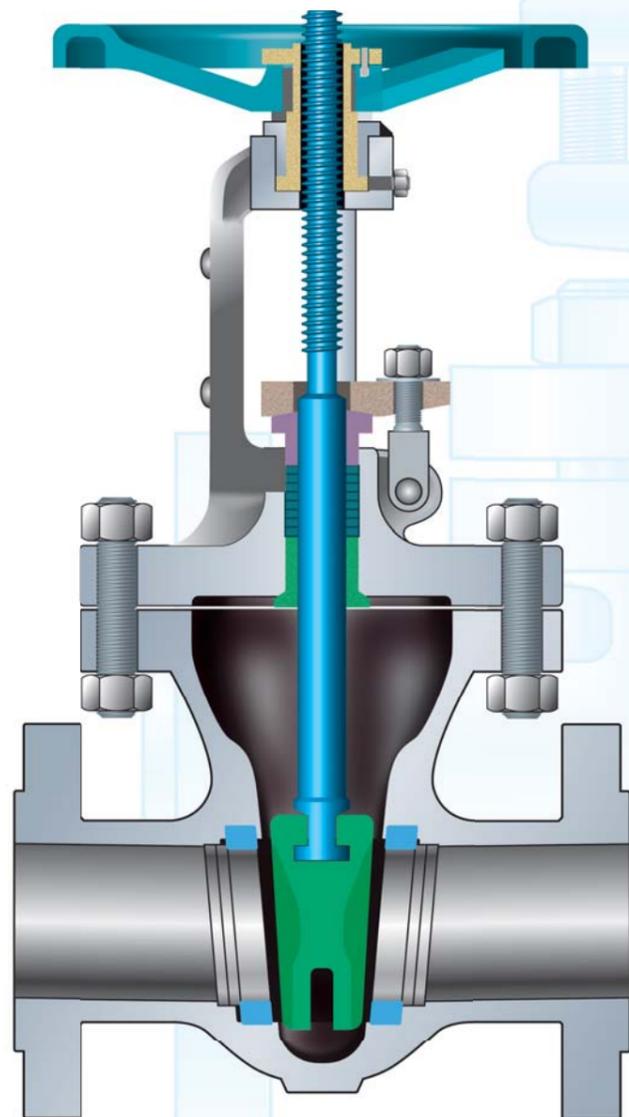
подвергаются тщательной механической обработке.

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

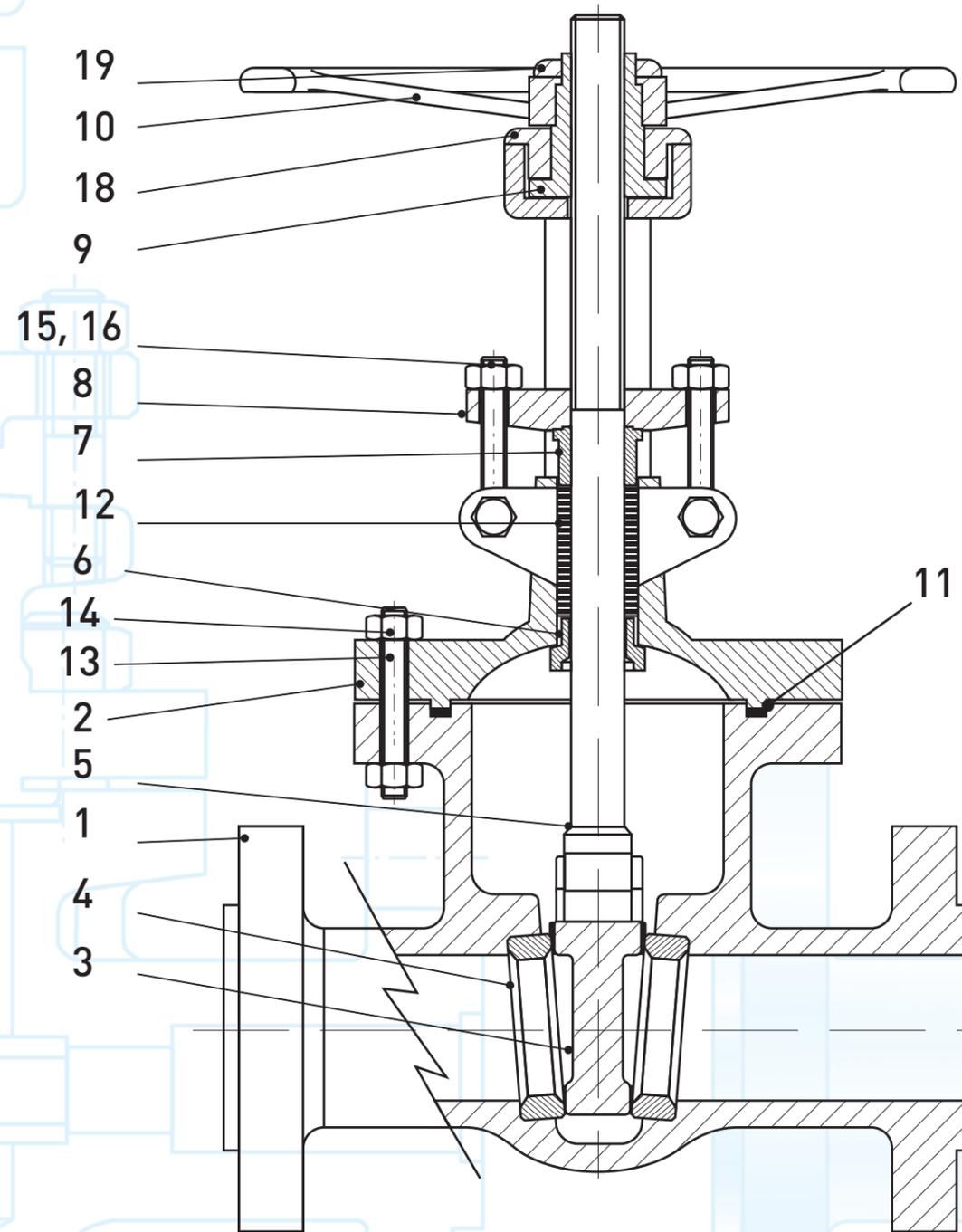
состоит из двух частей (крышка сальника и втулка).

ХОДОВАЯ ГАЙКА

из ковкого чугуна или бронзы может быть заменена без снятия арматуры с трубопровода. Один или два опорных подшипника ходовой гайки в зависимости от номинального диаметра и давления.



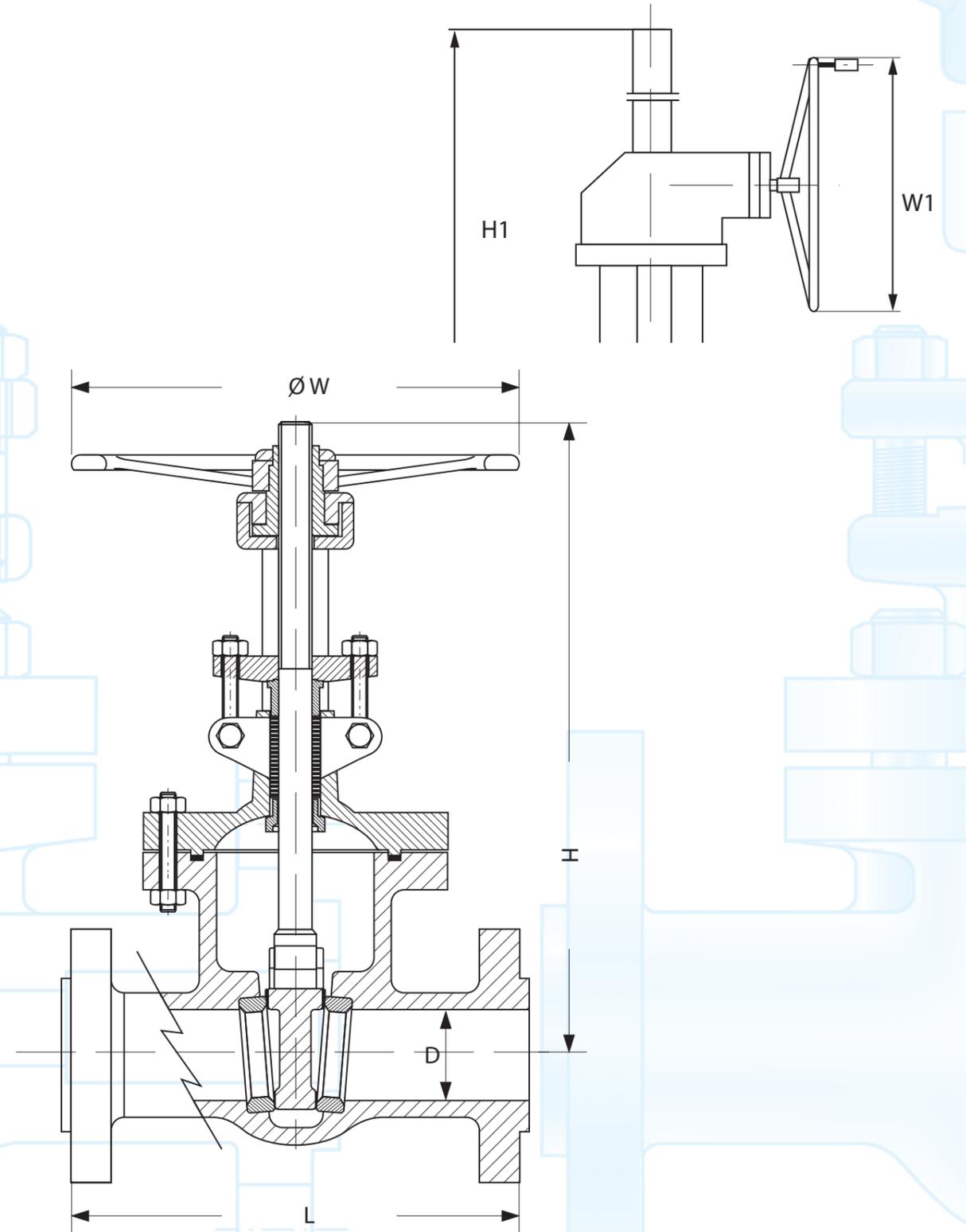
ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ЗАДВИЖЕК КЛИНОВЫХ





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
ЗАДВИЖЕК КЛИНОВЫХ ПО НОРМАМ API

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	WCB	LCC	WC6	C5	C12	CF8 / 304	CF8M / 316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
3	КЛИН	A216 WCB + НАПЛАВКА	A352 LCC + НАПЛАВКА	A217 WC6 + НАПЛАВКА	A217 C5 + НАПЛАВКА	A217 C12 + НАПЛАВКА	A351 CF8 + НАПЛАВКА	A351 CF8M + НАПЛАВКА
4	СЕДЛО	A105 + НАПЛАВКА	A350 LF2 + НАПЛАВКА	A182 F5 + НАПЛАВКА			A351 CF8 + НАПЛАВКА	A351 CF8M + НАПЛАВКА
5	ШПИНДЕЛЬ	A182 F6A			A182 F304		A182 F316	
6	ОБРАТНЫЙ ЗАТВОР	A182 F6A			A351 CF8		A351 CF8M	
7	ПРИЖИМНОЕ КОЛЬЦО	A182 F6A			A182 F304		A182 F316	
8	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M
9	ГАЙКА ШПИНДЕЛЯ	A439 D2						
10	МАХОВИК	ЧУГУН						
11	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ	ГРАФИТ, 304 + ГРАФИТ, 316 + ГРАФИТ, 304, 316						
12	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ						
13	БОЛТ	A193 B7	A320 L7	A193 B16			A193 B8	A193 B8M
14	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M
15	ШТИФТ	A36	A276 410			304	316	
16	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B8	A193 B8M
17	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 B8M			A194 8	A194 8M
18	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ						
19	ГАЙКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ						





ДИАМЕТР		CLASS 150									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
1/2	15	108	119	108	14	195	-	120	-	4	-
3/4	20	117	130	117	19	210	-	120	-	5	-
1	25	127	140	127	25	240	-	140	-	7	-
1 1/2	40	165	178	165	38	395	-	200	-	14	-
2	50	178	191	216	51	400	-	200	-	19	-
2 1/2	65	191	203	241	64	435	-	200	-	27	-
3	80	203	216	283	76	515	-	250	-	34	-
4	100	229	241	305	102	595	-	280	-	49	-
5	125	254	267	381	127	725	-	280	-	63	-
6	150	267	279	403	152	780	820	300	310	78	105
8	200	292	305	419	203	975	1020	350	310	125	151
10	250	330	343	457	254	1150	1200	400	310	188	217
12	300	356	368	502	305	1380	1430	450	310	288	317
14	350	381	394	572	337	1545	1580	500	310	387	437
16	400	406	419	610	387	1733	1780	500	460	502	554
18	450	432	445	660	438	1915	1990	500	460	603	655
20	500	457	470	711	489	2122	2220	600	460	766	818
24	600	508	521	813	591	2520	2600	600	460	1009	1187
26	650	559	-	864	633	-	2800	-	600	-	1552
28	700	610	-	914	684	-	3050	-	600	-	1882
30	750	610	-	914	735	-	3130	-	600	-	2300
32	800	660	-	965	779	-	3280	-	600	-	2552
34	850	762	-	1016	830	-	3500	-	600	-	2952
36	900	711	-	1016	874	-	3720	-	600	-	3390

ДИАМЕТР		CLASS 300									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
1/2	15	140	151	140	14	198	-	120	-	6	-
3/4	20	152	165	152	19	215	-	140	-	7	-
1	25	165	178	165	25	245	-	160	-	10	-
1 1/2	40	190	203	190	38	300	-	200	-	21	-
2	50	216	232	216	51	420	-	200	-	26	-
2 1/2	65	241	257	241	64	446	-	200	-	31	-
3	80	283	298	283	76	537	-	250	-	49	-
4	100	305	321	305	102	619	650	280	310	74	101
5	125	381	397	381	127	722	750	300	310	99	127
6	150	403	419	403	152	806	835	350	310	131	187
8	200	419	435	419	203	1000	1030	400	310	209	236
10	250	457	473	457	254	1240	1280	450	310	336	387
12	300	502	518	502	305	1425	1460	500	310	452	503
14	350	762	778	762	337	1585	1620	600	460	706	757
16	400	838	854	838	387	1790	1830	500	460	925	966
18	450	914	930	914	438	1960	2000	650	460	1133	1226
20	500	991	1010	991	489	2158	2220	750	460	1347	1402
24	600	1143	1165	1143	591	2576	2620	900	600	2125	2387
26	650	1245	1270	1245	633	-	2850	-	600	-	3002
28	700	1346	1372	1346	684	-	3080	-	600	-	3302
30	750	1397	1422	1397	735	-	3180	-	600	-	3552
32	800	1524	1553	1524	779	-	3300	-	600	-	4400
34	850	1626	1654	1626	830	-	3550	-	600	-	5202
36	900	1727	1756	1727	874	-	3760	-	600	-	6052



ДИАМЕТР		CLASS 600									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	292	295	292	51	444	-	200	-	33	-
2 1/2	65	330	333	330	64	500	-	250	-	53	-
3	80	356	359	356	76	558	585	280	310	61	88
4	100	432	435	432	102	665	695	300	310	108	135
5	125	508	511	508	127	760	790	350	310	176	228
6	150	559	562	559	152	868	900	450	310	217	269
8	200	660	664	660	203	1073	1110	500	310	399	452
10	250	787	791	787	254	1263	1300	650	460	606	658
12	300	838	841	838	305	1600	1650	700	460	852	894
14	350	889	892	889	337	1705	1750	900	460	1179	1234
16	400	991	994	991	387	1835	1900	900	460	1515	1568
18	450	1092	1095	1092	438	-	2020	-	600	-	1982
20	500	1194	1200	1194	489	-	2172	-	600	-	2462
24	600	1397	1407	1397	591	-	2650	-	600	-	3652

ДИАМЕТР		CLASS 900									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	368	371	368	51	500	-	280	-	71	-
2 1/2	65	419	422	419	64	550	-	280	-	111	-
3	80	381	384	381	76	610	600	300	310	141	168
4	100	457	460	457	102	702	750	350	310	200	228
5	125	559	565	559	127	850	900	400	310	259	286
6	150	610	613	610	152	980	1060	500	460	359	411
8	200	737	740	737	203	1100	1140	650	460	551	602
10	250	838	841	838	254	1320	1370	700	460	1002	1102
12	300	965	968	965	305	1500	1560	900	460	1217	1312
14	350	1029	1039	1029	322	1900	19550	900	600	1600	1702
16	400	1130	1140	1130	373	2050	2100	900	600	2152	2332

ДИАМЕТР		CLASS 1500									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	368	371	368	51	510	-	280	-	70	-
2 1/2	65	419	422	419	64	560	-	300	-	110	-
3	80	470	473	470	76	620	670	350	310	175	202
4	100	546	549	546	102	728	770	400	310	270	300
5	125	673	676	673	127	870	920	450	310	378	405
6	150	705	711	705	144	1000	1070	500	460	520	575
8	200	832	841	832	192	1130	1180	750	460	820	915
10	250	991	1000	991	239	1360	1410	900	600	1560	1750
12	300	1130	1146	1130	287	-	1620	-	600	-	2120
14	350	1257	1276	1257	315	-	2020	-	600	-	2600
16	400	1384	1407	1384	360	-	2180	-	600	-	3450

ДИАМЕТР		CLASS 2500									
NPS	DN	L			D	H	H1	W	W1	ВЕС (КГ)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	451	454	451	42	530	580	280	310	100	130
2 1/2	65	508	514	508	52	580	630	300	310	150	180
3	80	578	584	578	62	650	700	350	310	245	275
4	100	673	683	673	87	750	800	400	310	390	420
5	125	794	807	794	96	900	960	500	460	550	580
6	150	914	927	914	131	1040	1100	600	460	780	835
8	200	1022	1098	1022	179	1150	1200	750	460	1260	1355
10	250	1270	1292	1270	223	1400	1460	900	600	2380	2565
12	300	1422	1445	1422	265	-	1660	-	600	-	3250
14	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Тула (4872)74-02-29
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тюмень (3452)66-21-18
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Ульяновск (8422)24-23-59
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Уфа (347)229-48-12
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Хабаровск (4212)92-98-04
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Челябинск (351)202-03-61
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	
Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Томск (3822)98-41-53	
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

www.amevalve.nt-rt.ru || ave@nt-rt.ru