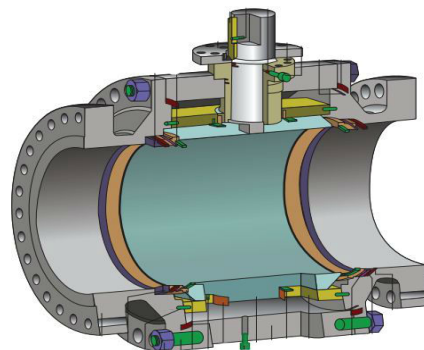


ШАРОВЫЕ КРАНЫ ПО НОРМАМ API, ШАР НА ЦАПФАХ, РАЗЪЕМНЫЙ И ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ КОРПУС



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Киргизия (996)312-96-26-47

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Казахстан (7273)495-231

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Таджикистан (992)427-82-92-69

Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



НАЗНАЧЕНИЕ

Надежное и герметичное перекрытие потока рабочих сред в трубопроводных системах различных диаметров и давлений. Могут эксплуатироваться только в состоянии «полностью открыто» или «полностью закрыто». Обеспечивают двустороннюю герметичность.

НОМИНАЛЬНЫЙ
ДИАМЕТР

NPS 1/2" - 40", DN15-1000

НОМИНАЛЬНОЕ
ДАВЛЕНИЕ

Class 150-2500#, PN20-420

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Нефть, нефтепродукты, газ, воздух, вода, слабые растворы щелочей и кислот

ТЕМПЕРАТУРА СРЕД

До +180°C

ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ

- Полный проход;
- Зауженный проход

ТИП КОРПУСА

Разъемный, двухчастевой и трехчастевой с болтовым соединением, цельносварной корпус

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К
ТРУБОПРОВОДУ

Фланцевое, под приварку, межфланцевое, штуцерное, резьбовое, комбинированное

ИСПОЛНЕНИЕ

Материал корпуса

У1 (от -40° до +40° C)

Ст20, WCB

ХЛ1 (от -60° до +40° C)

09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3



УХЛ1 (от -60° до +40° C)

09Г2С, LCB, LC1, LF2, LF3, 12Х18Н10Т, SS304, SS316, CF3, CF8

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

«А» по ГОСТ9544-2005

УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное (рычаг, червячный редуктор с маховиком);
- Электрический привод;
- Пневматический привод

НОРМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ

API-608, API-6D, ASME-B16.34

ДИАГРАММА
ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА

ASME-B16.34

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

ASME-B16.10

ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ

ASME-B16.5, ASME-B16.47

КОНЦЫ ПОД ПРИВАРКУ

ASME-B16.25

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
ПРИВОДА

EN ISO 5211

КОНТРОЛЬ И ИСПЫТАНИЯ

API-598, API-6D

КОРРОЗИОННОСТОЙКОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

NACE MR-01-75



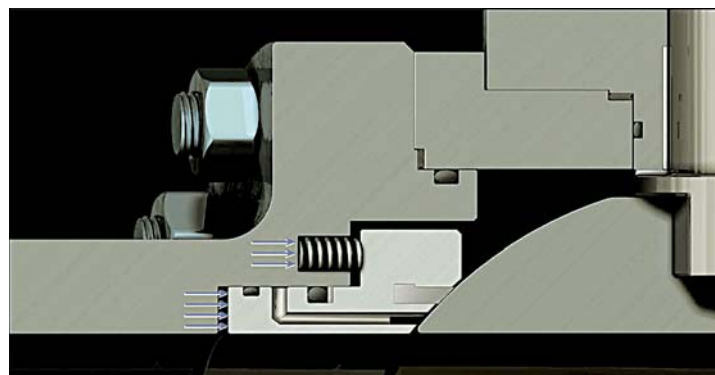
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

УПЛОТНЕНИЕ ШАР-СЕДЛО

Стандартно поставляются шаровые краны с мягкими седлами. Вставка седла из синтетического материала такого как RPTFE, Devlon или PEEK запрессовывается в цельнометаллическое кольцо седла.

При нулевом или низком давлении в трубопроводе уплотнение в зоне контакта шар-седло достигается за счет прижимной силы пружин седла.

При повышении давления в трубопроводе оно совместно с пружинами прижимает седло к шару для обеспечения герметичного уплотнения.



САМОРАЗГРУЖАЮЩИЕСЯ СЕДЛА

Стандартная особенность конструкции, предотвращающая повышение давления внутри полости шарового крана (однпоршневой эффект).

Когда давление внутри полости крана на седло превышает давление пружин, происходит сброс избыточного давления из полости корпуса в трубопровод.

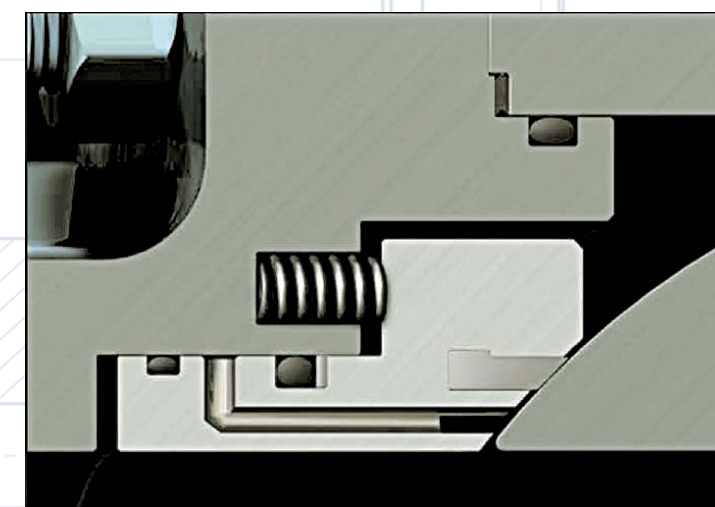
В качестве опции доступно исполнение седел, предотвращающее сброс избыточного давления из полости крана (двойной поршневой эффект).



УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛО-КОРПУС

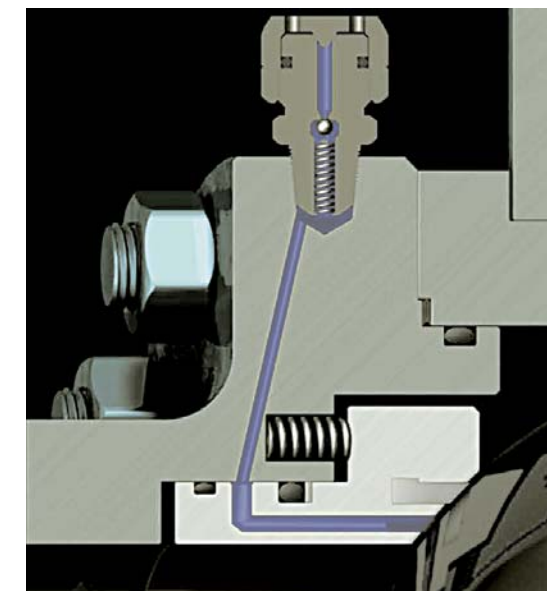
Два различных типа уплотнений используются для изоляции полости корпуса от давления в трубопроводе.

Первичное уплотнение создается эластомерным уплотнением таким как HNBR или Viton, вторичное огнестойкое уплотнение создается графитовым уплотнительным кольцом.



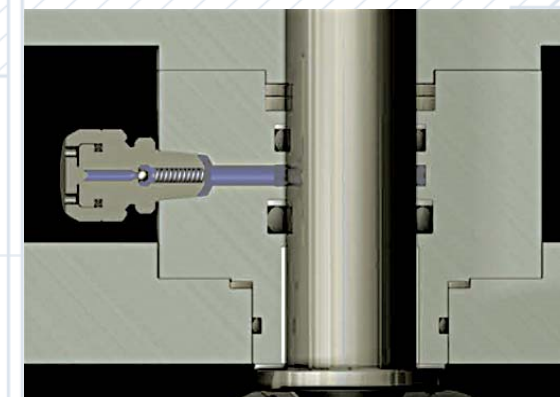
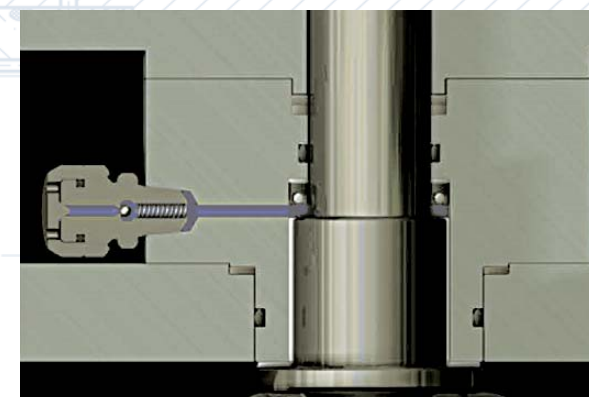
ШТУЦЕРЫ ПОДАЧИ АВАРИЙНОГО ГЕРМЕТИКА

Штуцеры подачи аварийного герметика входят в стандартную комплектацию шаровых кранов с шаром на цапфах. В случае повреждения мягких седел механическими примесями, содержащимися в среде, данная особенность конструкции позволяет эксплуатирующей службе вводить аварийный герметик, восстанавливающий уплотняющую способность седла. Кроме того, данная особенность позволяет производить периодическую очистку уплотнительных поверхностей шара и седел от налипающих примесей, способных нарушить герметичность.



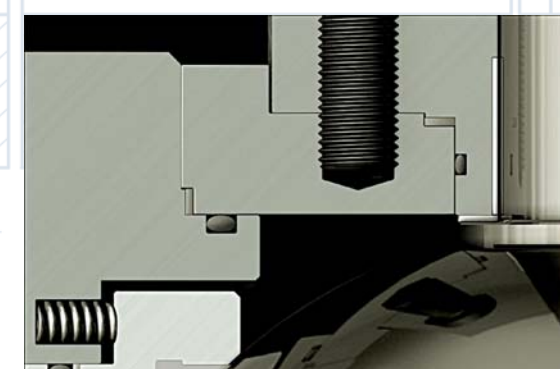
УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА И СИСТЕМА ПОДВОДА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ГЕРМЕТИКА

Для обеспечения герметичности зазора шток-корпус шаровых кранов номинальным давлением PN 16 - 420 (ANSI класс 150# – 2500#) используются два O-кольца и графитовая сальниковая набивка.



СИСТЕМА ДВОЙНОГО УПЛОТНЕНИЯ

Во всех разъемах применена система двойных уплотнений с использованием спирально-навитых прокладок графит-нержавеющая сталь и O-колец для обеспечения надежной герметичности.

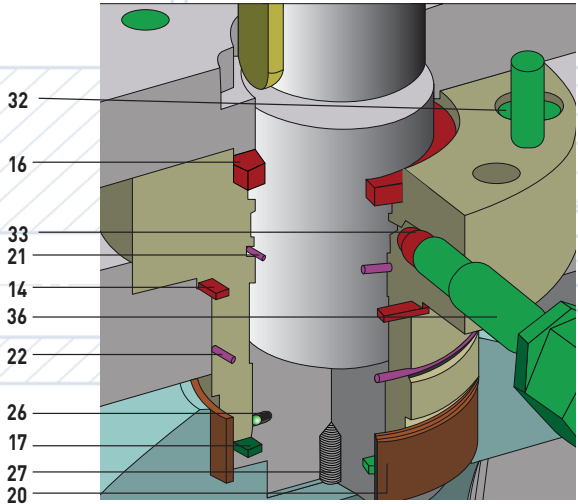
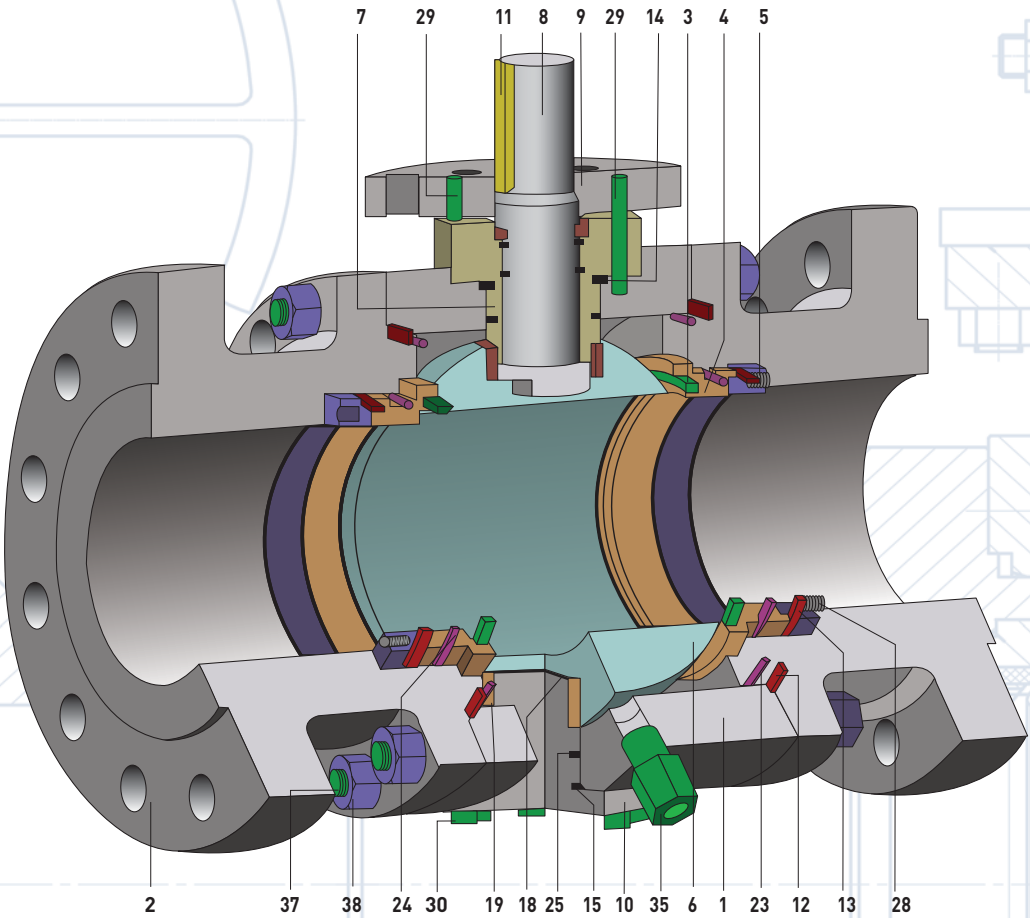




ТИПОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

5.1. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ, ТРЕХЧАСТЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

DN50 – 400, PN 16-420 (2" - 16", CLASS150 – CLASS2500#)

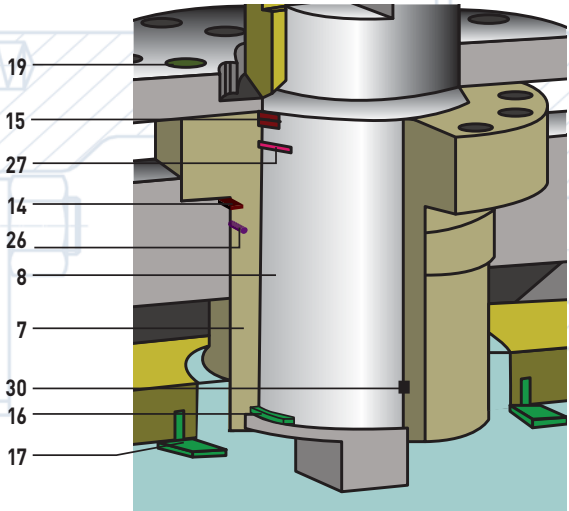
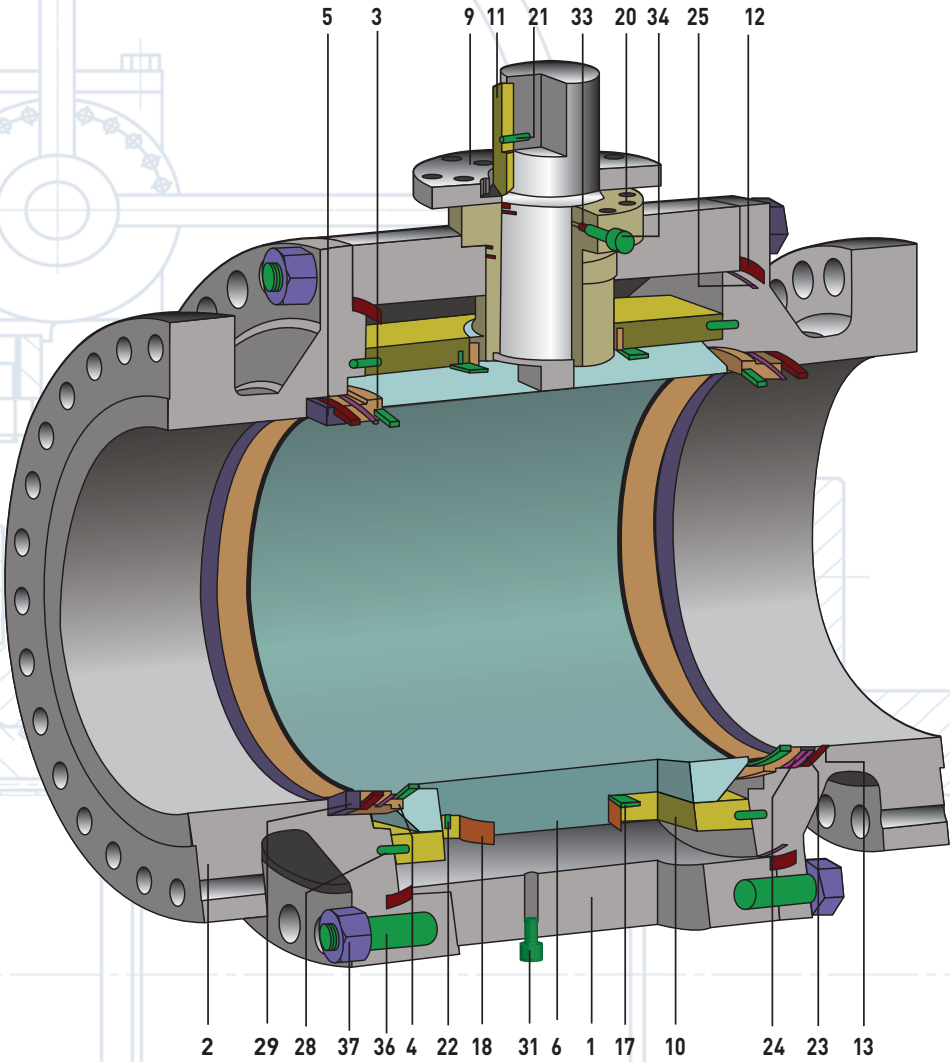


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНое ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	F316L	F304	F316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 F3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	КОЛЬЦО СЕДЛА	NYLON, DEVLON, PTFE, RPTFE, PEEK, NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
4	СЕДЛО	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
6	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A352 LCB, LCC + ENP (Cr)	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
8	ШТОК	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
9	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	A105, A350 LF2	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
10	НИЖНЯЯ ЦАПФА	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
11	ШПОНКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ											
12	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	ГРАФИТ											
13	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ГРАФИТ											
14	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
15	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ НИЖНЕЙ ЦАПФЫ	ГРАФИТ											
16	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
17	УПОРНАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											



5.2. ШАРОВЫЕ КРАНЫ, ШАР НА ЦАПФАХ,
ТРЕХЧАСТЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА
DN450 И ВЫШЕ, PN 16-420
(18" И ВЫШЕ, CLASS150 – CLASS2500#)

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
18	ПРОКЛАДКА НИЖНЕЙ ЦАПФЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
19	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
20	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + PTFE, БРОНЗА											
21	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
22	О-КОЛЬЦО САЛЬНИК	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
23	О-КОЛЬЦО КОРПУСА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
24	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
25	О-КОЛЬЦО ЦАПФЫ	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
26	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
27	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
28	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
29	ШТИФТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
30	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
31	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
32	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
33	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
34	ВЕНТ. КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
35	ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
36	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
37	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
38	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2 – 70	A194 2H	A2 – 70	A194 8M	A194 8	A194 BM





ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
1	КОРПУС	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 F3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	КРЫШКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	КОЛЬЦО СЕДЛА	NYLON, DEVLON, PTFE, RPTFE, PEEK, NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
4	СЕДЛО	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
5	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
6	ШАР	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr)	A352 LCB, LCC + ENP (Cr)	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
8	ШТОК	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
9	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	A105, A350 LF2	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
10	ОПОРНАЯ ПЛИТА	A182 F6A	A182 F6A	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6A	A182 F6A	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
11	ШПОНКА	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ											
12	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	ГРАФИТ											
13	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	ГРАФИТ											
14	ОГНЕСТОЙКАЯ ПРОКЛАДКА САЛЬНИКА	ГРАФИТ											
15	ОГНЕСТОЙКОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ГРАФИТ											
16	УПОРНАЯ ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ						КОВАНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ					
		WCB	LCB/ LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
17	УПОРНАЯ ШАЙБА ШАРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											
18	ВТУЛКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ + РТФЕ, БРОНЗА											
19	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
20	ВИНТ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
21	ВИНТ ШПОНКИ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
22	ВИНТ ВТУЛКИ	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
23	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
24	О-КОЛЬЦО СЕДЛА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
25	О-КОЛЬЦО КОРПУСА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
26	О-КОЛЬЦО САЛЬНИКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
27	О-КОЛЬЦО ШТОКА	NITRIL, VITON, NBR, HNBR, EPDM											
28	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
29	ПРУЖИНА СЕДЛА	INCONEL X750											
30	АНТИСТАТИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА И ШАРИК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
31	ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
32	ВЕНТ. КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
33	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
34	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА ШТОКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
35	ШТУЦЕР ПОДВОДА ГЕРМЕТИКА К СЕДЛАМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
36	ШПИЛЬКА	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2 – 70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
37	ГАЙКА	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2 - 70	A194 2H	A2 - 70	A194 8M	A194 8	A194 8M

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Рязань (4912)46-61-64	Тула (4872)74-02-29
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Самара (846)206-03-16	Тюмень (3452)66-21-18
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Ульяновск (8422)24-23-59
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Саратов (845)249-38-78	Уфа (347)229-48-12
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Севастополь (8692)22-31-93	Хабаровск (4212)92-98-04
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Симферополь (3652)67-13-56	Челябинск (351)202-03-61
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Смоленск (4812)29-41-54	Череповец (8202)49-02-64
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Ставрополь (8652)20-65-13	
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Сургут (3462)77-98-35	
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пермь (342)205-81-47	Тверь (4822)63-31-35	
Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Томск (3822)98-41-53	
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

www.amevalve.nt-rt.ru || ave@nt-rt.ru